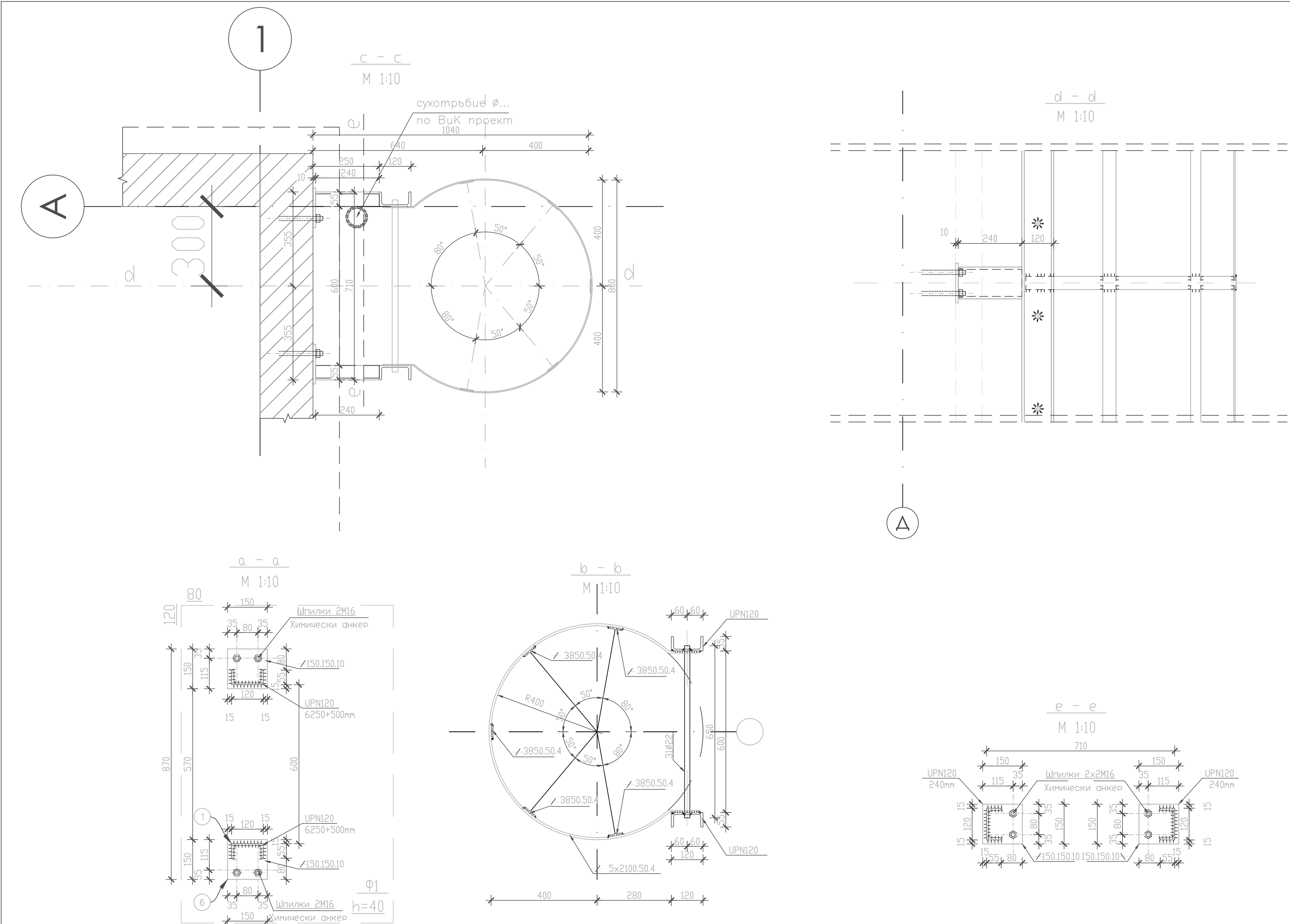


ВЪНШНА ПРОЖАРНИКАРСКА СТЫЛБА по ос "1" / "Д"



– За всички завършени съединения да се извършва визуален контрол по БДС EN 970:1999 и ултразвуков контрол по БДС EN 1714:2002 или магнитно-правово изпитване по БДС EN 1290:2002 при снаждането на опънати елементи и при плоските съединения. При наличие на дефекти, констатиран с безразрушителния контрол да се извърши допълнителен контрол чрез рентгенография или гамаграфия за изясняване характера и размерите на дефекта и да се вземат мерки за отстраняването му;

– Изготвянето на стоманената конструкция да се извършва съгласно предписанията на БДС EN 1090 части 1, 2, 3 и 4.

– При изготвянето на стоманената конструкция Производителят да осигури системи за входящ и изходящ контрол, който да се съгласува с Възложителя и проектанта-конструктор.

7. Изисквания към монтажа на стоманената конструкция:

- Монтажът на стоманената конструкция да се изпълни съгласно изискванията на "Правилник за извършване и приемане на строителните работи (Стоманени конструкции) от 1968г. изм. и доп. 1978 и 1982 и предписанията на БДС EN1090 части 1, 2, 3 и 4.
- Монтажът на стоманената конструкция да се извършва при спазване на всички изисквания на проект по ПБЗ.
- Последователността на монтажните операции да се съгласува с проектанта-конструктор.

8. Антикорозионна защита на стоманената конструкция:

- Ако между Възложителя и Изпълнителя не се договори друго, "минималната" антикорозионна защита на стоманената конструкция да включва:
- обработка чрез блатиране до степени на почистване Sa2,
- минимум два - три пласта аликден грунд до достигане на минимална обща дебелина 100 микрона;
- два пласта аликден емайлак с цветове по указание на инвеститора.

Първият слой грунд се нанася в завода върху добре почиствени и обезмаслени повърхности.

9. Не се разрешават никакви отклонения от проектното решение без писмено съгласие на проектанта - конструктор.

10. Изпълнението на стоманената конструкция да се извърши съгласно изискванията на EN 1090-2. Клас на изпитване EXC-2. Изпълнителят на стоманата конструкция да представи валиден сертификат с обхват производство и монтаж на стоманени съединения минимум до ниво EXC-2 съгласно EN 1090-2.

11. Ако, не е указано друго чертежа е в [mm]

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СТОМАНА


клас В235 съгласно БДС 4758:2008, означена с Ф
клас В500, съгласно БДС 9252:2007, означена с N

Φ, N	N10	N12
M	30	15
KГ	19	14
B500=33KГ		

Съгласували:

Част Архитектурна: арх. Георги Палов	
Проектант част Конструктивна и ПБЗ: инж. Живко Иванов	
Проектант част ВКП: инж. Кирил Стаменов	
Проектант част Електро: инж. Георги Кантарев	
Проектант част ПБ: инж. Божидар Марков	
Проектант част ОВК: инж. Тошка Христова	
Проектант част ЕЕ: инж. Захарина Асенова	

C:\Users\Stanchev\Desktop\veu-opic.jpg		C:\Users\Stanchev\Desktop\veu-opic (1).jpg
----------------------------------------	--	--------------------------------------------


 София, ПК 1336, бул. "Дж. Неру" № 29, Мини МОЛ Люлин ет.2,
 офис 2, тел.: 02 9277354, факс: 02 9277359, www.rcdesign.bg

Възложител: Столична Община, чрез концесионер „Софийска вода“ АД
Обект: Реконструкция на сграда * Помпена станция за СУ* в ПСОВ "Кубратово", находяща се в град София, Столична община - район "Сердика", поземлен имот с идентификатор 68134.519.15

<p>Этап I: Действия за повишаване енергийната ефективност (съгласно одобрено проектно предложение по ОП „Иновации и конкурентоспособност“, процедура „Повишаване на енергийната ефективност в големите предприятия - BG16RFOP002-3.002)</p> <p>Проектант: инж. Живко Иванов</p>	
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Съдържание: СЪБЛИЩЕ ПОМПЕНА СТАНЦИЯ СУ ВЪНШНА ПРОЖАРИКАРСКА СЪБЛА по ос "1" / "Д"					
Чертеж No: 01/02	Мащаб: М 1:50	Част: Констр.	Фаза: Работна	Дата: 2018	Ред. 2

МАРКА	ПОЗ.	НАПР. СЕЧЕНИЕ	ДЪЛЖИНА	Бр.	МАСА [kg]		МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКИ
					един.	общо		
Усилващ профил за дотрѝна	1	□100.60.5	3650	1	12.2	12.2	S235JR	гл. детайл
	2	-8□50	200	2	1.9	3.8	S235JR	гл. детайл
		Шпилки M8	100	8		Химически анкери 17.6	клас 5.8	
					Всичко			

СПЕЦИФИКАЦИЯ!			
МАРКА	Бр.	МАСА [kg]	
		един.	обща
Усилващ профил за дограма	8	17.6	140.8
		Всичко:	140.8

МАРКА	ПОЗ.	НАПР. СЕЧЕНИЕ	ДЪЛЖИНА	БР.	МАСА [kg]		МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКИ
					един.	обща		
ВЪНШНА ПРОЖАРИКАРСКА СТЪЛБА по ос I/II	1	UPN120	6250	2	85.6	171.3	S275JR	гл. детайл
	2	UPN120	500	2	6.9	13.7	S275JR	гл. детайл
	3	-10150	150	6	1.8	10.6	S235JR	гл. детайл
	4	UPN120	240	4	3.3	13.2	S275JR	гл. детайл
	5	кръг.ст. Ø22	650	14	2.0	27.3	S235JR	гл. детайл
	6	-450	3850	5	6.0	30.2	S235JR	гл. детайл
	7	-450	2100	5	3.3	16.5	S235JR	гл. детайл
		Шпилки M16	200	12			Химически анкер	
					Всичко	311.5	kg.	

МАРКА	Бр.	МАСА [kg]	
		един.	обща
Стълба	1	311.5	311.5
		Всичко:	311.5

След избор на химически анкери, да се съгласуват с проектанта конструктор!

Типов детали за свързване провир за дограма

Деталът на провира да се провери с ниво от място.