

**РЕШЕНИЕ**

СН-193/07.10.2020г.

**ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**

Днес, 07.10.2020г. на основание чл.108, т.1 от Закона за обществени поръчки (ЗОП) във връзка с чл. 22, ал. 1, т. 6 от ЗОП, протокола от работата на Комисията по чл.103, ал.1 от ЗОП и правилата, определени в ППЗОП, във връзка с проведена процедура публично състезание по чл. 18, ал. 1, т. 12 от ЗОП за възлагане на обществена поръчка с номер **ТТ001904** и предмет **„Доставка на водовземни скоби“**, открита с Решение номер СН-52/16.03.2020г. на Възложителя „Софийска вода“ АД, публикувано обявление в РОП на 16.03.2020г. под номер 00435-2020-0015, с прогнозна стойност 507 500.00 лева, без ДДС (от които 157 500.00 лв. се отнасят за опциите за продължаване срока на договора), в качеството ми на Изпълнителен директор на „Софийска вода“ АД, ЕИК 130175000 обявявам следното:

**РЕШЕНИЕ:**

I. С оглед констатациите на комисията отразени в Протокол №1, отстранявам от процедурата:

1. Участника **„ФУТУРА СИСТЕМС“ АД**, на основание **чл. 107, т. 2, буква „а“** от ЗОП, като мотивите за това са следните:

**В Таблица 2**

- Позиция 11 – ВС за стомана 200/1’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

- Позиция 12 – ВС за стомана 200/2’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

- Позиция 15 – ВС за стомана 350/2’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1250 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

**В Таблица 3**

- Позиция 8 – ВС за етернит 250/2’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-905 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

- Позиция 9 – ВС за етернит 300/1’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1055 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

- Позиция 10 – ВС за етернит 300/2’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1055 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

- Позиция 12 – ВС за етернит 400/2’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1325 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

- Позиция 13 – ВС за етернит 475/2’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба 350/600-2’ с ленти – няма такъв диапазон в каталожните данни.

- Позиция 14 – ВС за етернит 546/2’ – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба 350/600-2’ с ленти – няма такъв диапазон в каталожните данни.

Фланшовите водовземни скоби за РЕ тръби от ДЧ предложени от участника, производство на фирма HAWLE, по каталожни данни се състоят от 3 части, а съгласно т. 5.2 от техническото задание ВС трябва да се състоят от 2 части.

**В Таблица 3**

- Позиция 17 – ВС от ДЧ за РЕ 125/80 фланшова – липсва в представените каталози



- Позиция 29 – ВС от ДЧ за РЕ 250/100 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.
- Позиция 30 – ВС от ДЧ за РЕ 250/150 – техническо предложение 250/80 фланшова.
- Позиция 31 – ВС от ДЧ за РЕ 280/80 – неясно техническо предложение.
- Позиция 32 – ВС от ДЧ за РЕ 280/100 – неясно техническо предложение.
- Позиция 33 – ВС от ДЧ за РЕ 280/150 – техническо предложение Hawle-haku – скоба с фланцов изход DN250-280 DN150 – неясно техническо предложение.
- Позиция 34 - ВС от ДЧ за РЕ 315/100 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.
- Позиция 36 - ВС от ДЧ за РЕ 400/80 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.
- Позиция 37 - ВС от ДЧ за РЕ 400/100 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.
- Позиция 38 - ВС от ДЧ за РЕ 400/150 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.
- Позиция 44 – ВС от ДЧ за РЕ 90/ ¾‘ – техническо предложение HAWLE – липсва е представените каталожни данни.
- Позиция 54 – ВС 350/1‘ за стомана – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1250 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за азбестоцимент.
- Позиция 59 – ВС 700/2‘ за стомана – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-2120 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 600 азбестоцимент.
- Позиция 60 – ВС 800/2‘ за стомана – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-2120 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 600 азбестоцимент.
- Позиция 61 – ВС 200/80 за стомана фланшива - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.
- Позиция 76 – ВС 200/100 за стомана фланшива - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.
- Позиция 67 – ВС 300/150 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.
- Позиция 70 - ВС 400/65 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.



- Позиция 71 - BC 400/80 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 74 – BC 450/80 за стомана фланшова – техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1326 – липсва като диапазон в каталога.

- Позиция 76 – BC 500/100 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1480 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 450 стомана.

- Позиция 78 – BC 600/100 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1630 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 500 стомана.

- Позиция 80 – BC 700/100 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1945 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 600 стомана.

- Позиция 81 – BC 700/150 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 82 – BC 800/100 за стомана фланшова – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба DN700 DN100 – Предложената BC не отговаря на техническото задание.

- Позиция 83 - BC 800/150 за стомана фланшова – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба DN800 DN150 – в представените каталожни данни липсва такъв размер.

- Позиция 84 – BC 800/200 PN10 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 85 – BC 800/200 PN16 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 99 – BC за чугун на резба 350/2' - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1250 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 350 азбестоцимент.

- Позиция 111 - BC 300/150 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 114 - BC 350/150 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 124 - BC 500/200 PN10 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана т. 5.3.

- Позиция 125 - BC 500/200 PN16 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 129 - BC 600/200 PN10 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е



изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

- Позиция 130 - BC 600/200 PN16 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

Съгласно посоченото Комисията е установила, че Участникът не е представил изисканите в т. 16.5 от Инструкциите към участниците документи и същите не са в съответствие с изискванията на Възложителя, посочени в документацията за участие. С оглед на описаното и съгласно чл. 57, ал. 1 от ППЗОП, Комисията не е отворила плик „Предлагани ценови параметри“ на участника.

**II.** Прекратявам процедура с номер **ТТ001904** и предмет **„Доставка на водоземни скоби“** на основание чл. 110, ал. 2, т. 2 от ЗОП, тъй като има само една подходяща оферта, като мотивите за това са следните:

Участникът **„Васил Василев КВС-3“ ЕООД** с ЕИК 175020594, със седалище и адрес на управление: гр. София 1138, бул. „Цариградско шосе“ №164, представявано от Васил Соколов Василев е представил оферта, която отговаря на предварително обявените условия на поръчката, като за този участник не са налице основания за отстраняване от участие в процедурата – той отговаря на критериите за подбор, техническото му предложение съответства на изискванията на поръчката. Въпреки това, наличието на само една подходяща оферта не позволява извършването на сравнение на тази оферта в конкурентна среда. Класирането на само един участник може да доведе до нарушаване на принципа на свободна и лоялна конкуренция. При наличие на само една подходяща оферта липсва важен елемент, с оглед постигане целите на ЗОП при възлагането на обществената поръчка, а именно - принципите, заложи в чл. 2, ал. 1 от ЗОП - осигуряване на свободна конкуренция и пропорционалност. Тъй като ефективното разходване на предвидените за обществената поръчка средства може да бъде постигнато само при осигуряване на конкурентна среда за избор на оферта при оптимално съотношение между качество и цена, предвид това, че е налице възможност за организиране и провеждане на нова процедура за възлагане на обществената поръчка, на база предоставената с разпоредбата на чл.110, ал.2, т.2 от ЗОП оперативна самостоятелност и съобразно изложените мотиви.

**III.** На посочения линк към електронната преписка в Профила на купувача: <https://procurement.sofia.skavoda.bg/documents.aspx?zop=1727>, да се публикуват протоколите от работата на комисията.

**IV.** Настоящото решение може да се обжалва пред Комисията за защита на конкуренцията в 10-дневен срок от връчването му, съгласно чл. 197, ал. 1, т. 7, буква „а“ от ЗОП.

**V.** Настоящото решение да бъде изпратено до участниците в процедурата, в срок от 3 дни от издаването му.

*Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679*

Изпълнителен директор:

Васил Борисов Тренев