

## ПРОТОКОЛ №1

На 11.05.2020 година в 10:00 часа в „Софийска вода“ АД, на основание заповед с номер СН-95/11.05.2020г. комисия в състав:

### ПРЕДСЕДАТЕЛ:

1. **Николета Тричкова** - Старши специалист „Снабдяване“

и

### ЧЛЕНОВЕ:

2. **Борис Ангелов** - Старши мениджър „Аварии и поддръжка на мрежата“;

3. **Анелия Петрова** - Юрисконсулт;

и резервни членове:

4. **Радостина Христова** - Мениджър „Управление на договори по капиталови проекти“

5. **Катя Въртийска** - Счетоводител „Възнаграждения на персонала“

6. **Гинка Георгиева** - Счетоводител „Подотчетни лица“;

7. **Маргарита Лазарова** - Старши мениджър „Правен отдел“;

8. **Тонка Чолакова** - Юрисконсулт;

9. **Елена Петрова** - Юрисконсулт;

10. **Петя Иванова** - Юрисконсулт;

11. **Анна Коновалова** - Юрисконсулт;

12. **Звезделина Борисова** - Мениджър „Снабдяване“;

13. **Анна Салапатийска** - Старши специалист „Снабдяване“;

14. **Марияна Братованова** - Старши специалист „Снабдяване“;

15. **Елена Петкова** - Старши специалист „Снабдяване“;

16. **Сергей Поборников** - Старши специалист „Снабдяване“;

17. **Кристина Донева** - Старши специалист „Снабдяване“;

18. **Христо Зангов** - Старши специалист „Снабдяване“;

19. **Иван Къчев** - Старши специалист „Снабдяване“;

се събра във връзка с публично състезание - процедура по Закона за обществени поръчки (ЗОП), с номер **ТТ001904** и предмет **„Доставка на водовземни скоби“**, открита с Решение номер СН-52/16.03.2020г. на Възложителя „Софийска вода“ АД, публикувано обявление в РОП на 16.03.2020г. под номер 00435-2020-0015, да отвори представените оферти за участие, да оповести съдържанието им и да разгледа документите по чл.39, ал.2 от ППЗОП за съответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя.

На публичното заседание на Комисията на 11.05.2020г. от 10:00 часа за отваряне на представените оферти присъства Доротея Пенева – упълномощен представител на „ФУТУРА СИСТЕМС“ АД.

Комисията по чл.103, ал.1 от ЗОП, след като получи от Председателя протокола по чл.48, ал.6 от ППЗОП и членовете ѝ подписаха декларация по чл.103, ал.2 от ЗОП и чл.51, ал.9 и 13 от ППЗОП, пристъпи към отваряне на подадените оферти за участие в процедурата по реда на тяхното постъпване, съгласно регистъра в който са описани офертите при подаването им.

### КОМИСИЯ

*Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679*

Борис Ангелов

Анелия Петрова

Николета Тричкова

№	1	2
Дата и час на подаване:	06.04.2020г., 13:04ч.	08.05.2020г., 16:09ч.
Участник - фирма:	„Васил Василев КВС-3“ ЕООД, ЕИК 175020594	„ФУТУРА СИСТЕМС“ АД, ЕИК 205305449
Тел.:	02/885 3880	02/973 2409; 02/973 3752
Факс:	02/887 9511	02/421 1111
Имейл:	info@kvs3.com	office@futuresys.bg
Представявана от:	Васил Соколов Василев - Управител	Мирослав Асенов Терзиев – Изпълнителен директор
Адрес на управление:	гр. София 1138, бул. „Цариградско шосе“ №164	гр. София 1528, ж.к. Дружба1, ул. „Неделчо Бончев“ №2Б

1. „Васил Василев КВС-3“ ЕООД - Комисията отвори запечатаната непрозрачна опаковка с офертата на Участника и констатира, че същата съдържа документите по чл.39, ал. 2 и 3 от ППЗОП и отделен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“. Трима членове на Комисията подписаха гърба на техническото предложение и плик „Предлагани ценови параметри“.

Комисията предложи на присъстващият представител на „ФУТУРА СИСТЕМС“ АД да подпише гърба на техническото предложение и плик „Предлагани ценови параметри“, но тя не се възползва от това си право.

2. „ФУТУРА СИСТЕМС“ АД - Комисията отвори запечатаната непрозрачна опаковка с офертата на Участника и констатира, че същата съдържа документите по чл.39, ал. 2 и 3 от ППЗОП и отделен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“. Трима членове на Комисията подписаха гърба на техническото предложение и плик „Предлагани ценови параметри“.

Съгласно заповедта за комисия мястото на съхранение на документите, свързани с обществената поръчка, до приключване работата на комисията е отдел „Снабдяване“.

След извършване на описаните по-горе действия приключи публичната част от заседанието на Комисията.

На поредица от закрити заседания, считано от 11.05.2020г. Комисията разгледа по същество документите в офертите на Участниците по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП за съответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя и установи следното:

1. „Васил Василев КВС-3“ ЕООД - Участникът е представил изискуемите от възложителя документи по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП в съответствие с поставените в обявлението за обществена поръчка и документацията за участие изисквания и същите отговарят на изискванията за лично състояние и критериите за подбор.

2. „ФУТУРА СИСТЕМС“ АД - Участникът е представил изискуемите от възложителя документи по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП в съответствие с поставените в обявлението за обществена поръчка и документацията за участие изисквания и същите отговарят на изискванията за лично състояние и критериите за подбор.

Комисията разгледа по същество техническите предложения от офертите на допуснатите участници, чиито документи по чл.39, ал.2 от ППЗОП отговарят на изискванията на възложителя и на ЗОП. Констатациите на комисията са както следва:

1. „Васил Василев КВС-3“ ЕООД - Участникът е представил изисканите в чл. 16.5 от Инструкциите към участниците документи и същите са в съответствие с изискванията на възложителя, посочени в документацията за участие.

**КОМИСИЯ**

*Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679*

Борис Ангелов

Анелия Петрова

Никоleta Тричкова

**2. „ФУТУРА СИСТЕМС“ АД** - При преглед на изисканите в чл. 16.5 от Инструкциите към участниците документи, Комисията установи следните несъответствия:

**Таблица 2**

**2.1.** Позиция 11 – ВС за стомана 200/1' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

**2.2.** Позиция 12 – ВС за стомана 200/2' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

**2.3.** Позиция 15 – ВС за стомана 350/2' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1250 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

**Таблица 3**

**2.4.** Позиция 8 – ВС за етернит 250/2' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-905 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

**2.5.** Позиция 9 – ВС за етернит 300/1' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1055 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

**2.6.** Позиция 10 – ВС за етернит 300/2' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1055 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

**2.7.** Позиция 12 – ВС за етернит 400/2' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1325 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за стомана и чугун.

**2.8.** Позиция 13 – ВС за етернит 475/2' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба 350/600-2' с ленти – няма такъв диапазон в каталожните данни.

**2.9.** Позиция 14 – ВС за етернит 546/2' – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба 350/600-2' с ленти – няма такъв диапазон в каталожните данни.

Фланшовите водовземни скоби за РЕ тръби от ДЧ предложени от участника, производство на фирма HAWLE, по каталожни данни се състоят от 3 части, а съгласно т. 5.2 от техническото задание ВС трябва да се състоят от 2 части.

**Таблица 3**

**2.10.** Позиция 17 – ВС от ДЧ за РЕ 125/80 фланшова – липсва в представените каталози

**2.11.** Позиция 29 – ВС от ДЧ за РЕ 250/100 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.

**2.12.** Позиция 30 – ВС от ДЧ за РЕ 250/150 – техническо предложение 250/80 фланшова.

**2.13.** Позиция 31 – ВС от ДЧ за РЕ 280/80 – неясно техническо предложение.

**2.14.** Позиция 32 – ВС от ДЧ за РЕ 280/100 – неясно техническо предложение.

**2.15.** Позиция 33 – ВС от ДЧ за РЕ 280/150 – техническо предложение Hawle-haku – скоба с фланцов изход DN250-280 DN150 – неясно техническо предложение.

**КОМИСИЯ**

*Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679*

Борис Ангелов

Анелия Петрова

Николета Тричкова

**2.16.** Позиция 34 - ВС от ДЧ за РЕ 315/100 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.

**2.17.** Позиция 36 - ВС от ДЧ за РЕ 400/80 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.

**2.18.** Позиция 37 - ВС от ДЧ за РЕ 400/100 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.

**2.19.** Позиция 38 - ВС от ДЧ за РЕ 400/150 фланшова – техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание от сферографитен чугун съгласно т. 5.2.

**2.20.** Позиция 44 – ВС от ДЧ за РЕ 90/ ¾’ – техническо предложение HAWLE – липсва е представените каталожни данни.

**2.21.** Позиция 54 – ВС 350/1’ за стомана – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1250 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за азбестоцимент.

**2.22.** Позиция 59 – ВС 700/2’ за стомана – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-2120 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 600 азбестоцимент.

**2.23.** Позиция 60 – ВС 800/2’ за стомана – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-2120 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 600 азбестоцимент.

**2.24.** Позиция 61 – ВС 200/80 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

**2.25.** Позиция 76 – ВС 200/100 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-785 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба е за чугун и азбестоцимент.

**2.26.** Позиция 67 – ВС 300/150 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.27.** Позиция 70 - ВС 400/65 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.28.** Позиция 71 - ВС 400/80 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.29.** Позиция 74 – ВС 450/80 за стомана фланшова – техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1326 – липсва като диапазон в каталога.

**2.30.** Позиция 76 – ВС 500/100 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1480 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 450 стомана.

#### **КОМИСИЯ**

*Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679*

Борис Ангелов

Анелия Петрова

Николета Тричкова

**2.31.** Позиция 78 – ВС 600/100 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1630 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 500 стомана.

**2.32.** Позиция 80 – ВС 700/100 за стомана фланшова - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1945 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 600 стомана.

**2.33.** Позиция 81 – ВС 700/150 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.34.** Позиция 82 – ВС 800/100 за стомана фланшова – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба DN700 DN100 – Предложената ВС не отговаря на техническото задание.

**2.35.** Позиция 83 - ВС 800/150 за стомана фланшова – Техническо предложение HAWLE водовземна скоба DN800 DN150 – в представените каталожни данни липсва такъв размер.

**2.36.** Позиция 84 – ВС 800/200 PN10 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.37.** Позиция 85 – ВС 800/200 PN16 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.38.** Позиция 99 – ВС за чугун на резба 350/2' - Техническо предложение HAWLE водовземна скоба L-1250 – по каталожни данни представени от участника предложената скоба отговаря на ф 350 азбестоцимент.

**2.39.** Позиция 111 - ВС 300/150 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.40.** Позиция 114 - ВС 350/150 за стомана фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.41.** Позиция 124 - ВС 500/200 PN10 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана т. 5.3.

**2.42.** Позиция 125 - ВС 500/200 PN16 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**2.43.** Позиция 129 - ВС 600/200 PN10 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**КОМИСИЯ**

*Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679*

Борис Ангелов

Анелия Петрова

Николета Тричкова

**2.44.** Позиция 130 - ВС 600/200 PN16 за чугун фланшова - техническо предложение Georg Fisher – представените каталожни данни не са на български език. Предложената скоба е изработена от неръждаема стомана AISI 304, а не както е по техническо задание глава от сферографитен чугун и ленти от неръждаема стомана съгласно т. 5.3.

**С оглед описаното Комисията счита, че техническото предложение на Участника не отговаря на изискванията на възложителя. Съгласно чл. 57, ал. 1 от ППЗОП Комисията няма да отвори пакт „Предлагани ценови параметри“ на участника и ще предложи на Възложителя, участникът да бъде отстранен от участие в процедурата на основание чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП.**

Комисията взе решение и предлага на възложителя да прекрати процедура с номер **ТТ001904** и предмет **„Доставка на водовземни скоби“** на основание чл. 110 ал. 2 т. 2 от ЗОП, тъй като има само една подходяща оферта, като мотивите за това са следните:

Участникът **„Васил Василев КВС-3“ ЕООД** с ЕИК 175020594, със седалище и адрес на управление: гр. София 1138, бул. „Цариградско шосе“ №164, представлявано от Васил Соколов Василев е представил оферта, която отговаря на предварително обявените условия на поръчката, като за този участник не са налице основания за отстраняване от участие в процедурата – той отговаря на критериите за подбор, техническото му предложение съответства на изискванията на поръчката. Въпреки това, наличието на само една подходяща оферта не позволява извършването на сравнение на тази оферта в конкурентна среда. Класирането на само един участник може да доведе до нарушаване на принципа на свободна и лоялна конкуренция. При наличие на само една подходяща оферта липсва важен елемент, с оглед постигане целите на ЗОП при възлагането на обществената поръчка, а именно - принципите, заложи в чл. 2, ал. 1 от ЗОП - осигуряване на свободна конкуренция и пропорционалност. Тъй като ефективното разходване на предвидените за обществената поръчка средства може да бъде постигнато само при осигуряване на конкурентна среда за избор на оферта при оптимално съотношение между качество и цена, предвид това, че е налице възможност за организиране и провеждане на нова процедура за възлагане на обществената поръчка, на база предоставената с разпоредбата на чл.110, ал.2, т.2 от ЗОП оперативна самостоятелност и съобразно изложените мотиви.

Работата на Комисията завърши на 07.10.2020г. с подписване на настоящия протокол.

Настоящият протокол представлява цялостният и окончателен протокол от работата на Комисията за подбор, разглеждане, оценка и класиране на участниците, подали оферти за участие в настоящата процедура с предмет: **„Доставка на водовземни скоби“**.

**Утвърждавам настоящия протокол:**

*Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679*

..  
Васил Борисов Трѐнев  
„Софийска вода“ АД

Дата: 07.10.2020г.

<b>КОМИСИЯ</b>		
<i>Заличена информация на основание ЗЗЛД и Регламент ЕС2016/679</i>		
Борис Ангелов	Анелия Петрова	Николета Тричкова