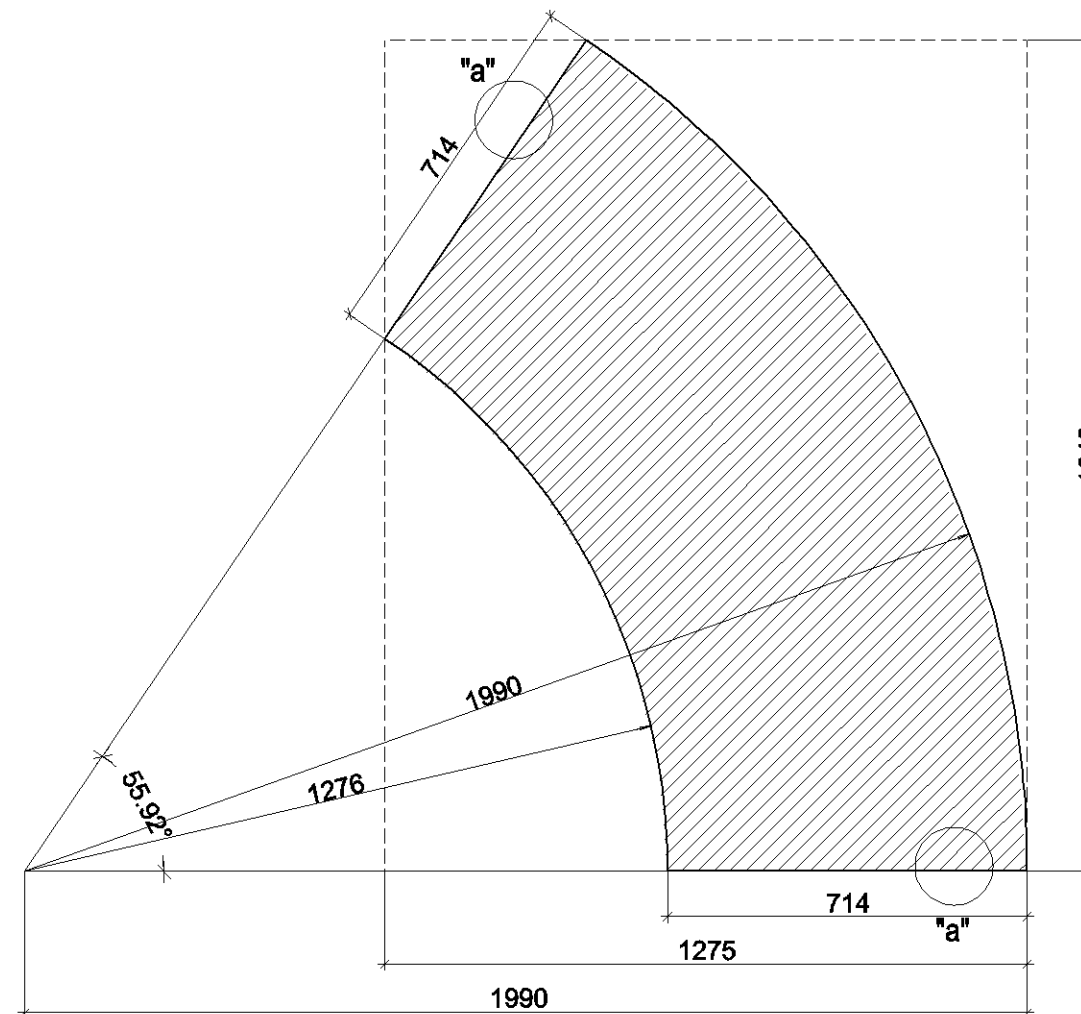
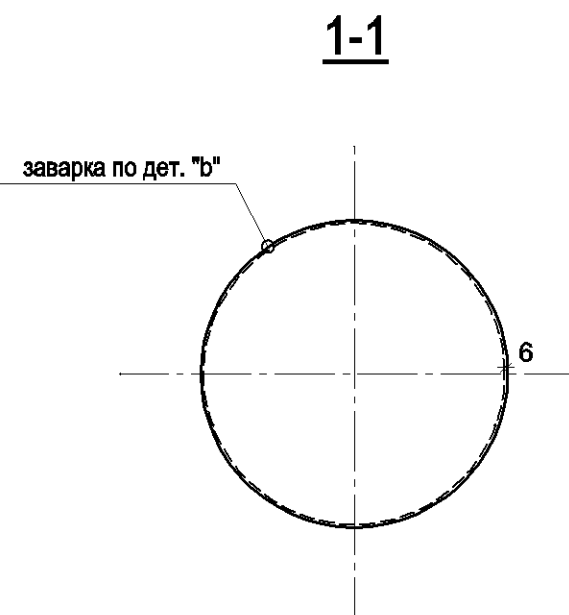
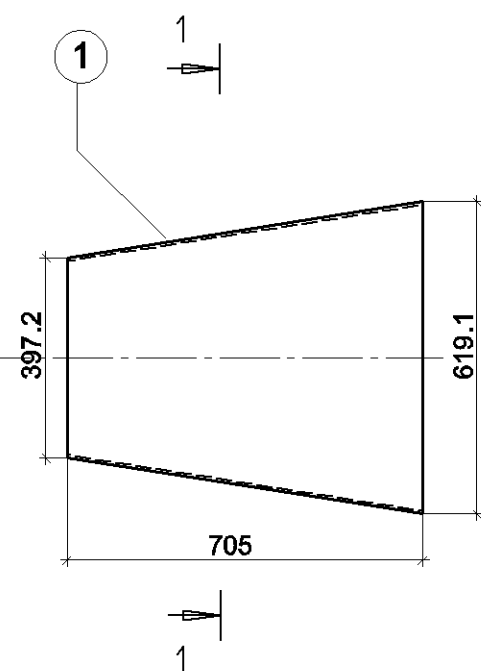


Марка МЗ*

Позиция 1



Забележки:

1. Материал - стомана марка S235JR по БДС EN 10025-2, старо ozn. ВСтЗпс5 по БДС 2592-77.
2. Всички заваръчни шевове с катет 6мм, освен. означените.
3. Базични електроди за ръчно заваряване Е7018, стара сигнатура Е42 по БДС 5517-77
4. Заваръчни материали за автоматизирано /полуавтоматизирано/ електродъгово заваряване под флюс: марки флюс ВЛ-А /ВЛ-П/ по БДС 5472-76; марка тел Зв-08А по БДС 5084-86.
5. Марка тел за полуавтоматизирано електродъгово заваряване в среда от въглероден двуокис: Зв-08Г2С по БДС 5084-86.
6. Качеството на наставящите челни заваръчни шевове по елементите да се контролират чрез повишен способ на контрол /рентгенография, гамаграфия/.
7. Останалите заваръчни шевове с пълен провар да се контролират 10% чрез УЗД, като съмнителните зони се проверяват на ренген.
8. Антикорозионна и противопожарна защита на конструкциите по отделен проект.

ОБЩО: 101.0кг.

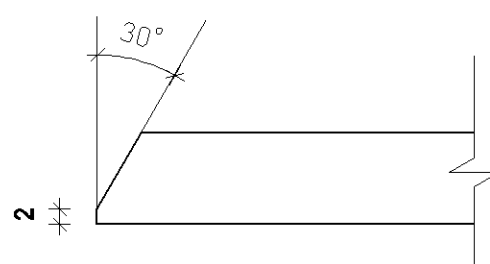
2% за заварки:2кг.

ОБЩО: 99.0кг.

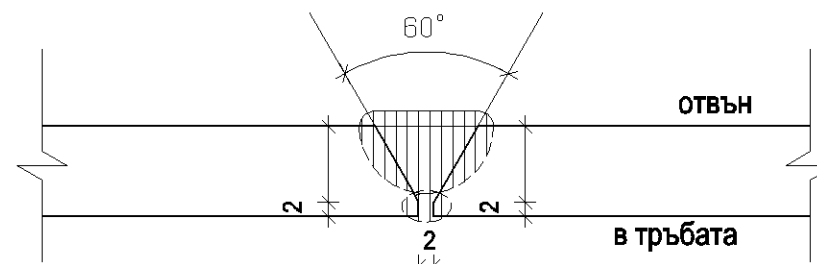
МЗ*	1	— 6x1275	1648	1	99.0	99.0	S235JR	обработка по дет. "а"
марка	поз.	сечение	дълж.	бр.	един.	общо	материал	забележки
					Тегло/кг./			

Детайл "а"

обработка на листа



Детайл "b"



"ПСН Инженеринг"ООД София 1000, ул."Г.С.Раковски" N1876, тел. +359-2-9867873 Sofia 1000, 187b "G.S.Rakovski" str., E-mail: pan_eng@abv.bg	
ВЪЗЛОЖИТЕЛИ:	Столична община чрез концесионер "Софийска вода" АД инж. Пламен Зеленков
ОБЕКТ:	ПСПВ Бистрица (Филтърнен корпус)
ПОДОБЕКТ:	Кранове за промивна и филтрирана вода, два броя дъги 45° (600мм и 400 мм), редуция 600/400 и право парче ф406(406 - външен диаметър) с дължина 260мм - първи етап - 2018 г. - 8 бр. филтри
ЧЕРТЕЖ:	Drawing: Марка МЗ* - редуктор ф397/ф619 Масщаб: SC: Чертеж N: 3
ПРОЕКТАНТ:	Designed by: инж. А. Романов ЧАСТ: Конструкции Фаза: Stage: Р.П. Създаден: 06.2018г. Manager: инж. АЛЕКСИ РОМАНОВ