

ДОГОВОР 6893

Доставка на фланшови обратни клапи и жаба клапи, фланшови Y филтри, фланшови T филтри с горен капак, поплавкови вентили и удароубиватели

Настоящият договор се сключи на 09.02.2016 год. на основание Решение ДР-19/12.01.2016 г. на Възложителя за избор на доставчик на обществена поръчка с № ТТ001435

между:

„СОФИЙСКА ВОДА“ АД, регистрирано в Търговски регистър към Агенция по вписванията с ЕИК по Булстат 130175000, представлявано от Арно Валто Де Мулиак в качеството му на Изпълнителен директор, **наричано за краткост в този договор Възложител;**

и

„Индуриал партс“ ООД, регистрирано в Търговски регистър към Агенция по вписванията с ЕИК по Булстат 123544268 седалище и адрес на управление: област Стара Загора, община Казанлък, гр. Казанлък 6100, ж.к. „Южна Индуриална зона“, сграда „Индуриал партс“, п.к. 24, представлявана от Мирослав Нанев Марков в качеството му на Управител, **наричано за краткост в този договор Доставчик.**

Възложителят възлага, а **Доставчикът** приема и се задължава да извършва доставките, предмет на обществената поръчка за: **„Доставка на фланшови обратни клапи и жаба клапи, фланшови Y филтри, фланшови T филтри с горен капак, поплавкови вентили и удароубиватели“**, ТТ001435, за:

Обособена позиция 4 „Доставка на поплавкови вентили“, съгласно одобрено от **Възложителя** техническо-финансово предложение на **Доставчика** по процедура ТТ001435, което е неразделна част от настоящия Договор.

Възложителят и Доставчикът се договориха за следното:

1. В този Договор думите и изразите трябва да имат същите значения, както са посочени съответно в Раздел Г: Общи условия на договора за доставка, към които се реферира.
2. Следните документи трябва да съставят, да се четат и да се тълкуват като част от настоящия Договор:
 - Раздел А: Техническо задание – предмет на договора за доставка;
 - Раздел Б: Цени и данни;
 - Раздел В: Специфични условия на договора;
 - Раздел Г: Общи условия на договора за доставка;
 - Приложения
3. **Доставчикът** приема и се задължава да извършва доставките, предмет на настоящия Договор, в съответствие с изискванията на Договора.
4. В съответствие с качеството на извършваните доставки **Възложителят** се задължава да заплаща на **Доставчика** съгласно единичните цени по Договора, вписани в Ценовите таблици към настоящия Договор, по времето и начина, посочени в Раздел Г: Общи условия на договора за доставка и Раздел Б: Цени и данни.
5. Договорът се сключва за срок от 12 (дванадесет) месеца. Договорът влиза в сила както следва:
 - а) За обособена позиция 1, считано от датата на приключване на договор 6485. от 18,02,2015 г., поради изчерпване на стойността му или изтичане на уговорения срок за поръчване, но не по-късно от 18,02,2016 г. В случай, че договорът е сключен след 18,02,2016 г. срокът от 12 месеца започва да тече, считано от датата на подписването му.
 - б) За обособена позиция 2, считано от датата на приключване на договор 6486. от 18,02,2015 г., поради изчерпване на стойността му или изтичане на уговорения срок за поръчване, но не по-късно от 18,02,2016 г. В случай, че

- договорът е сключен след 18,02,2016 г. срокът от 12 месеца започва да тече, считано от датата на подписването му.
- с) За обособена позиция 3, считано от датата на приключване на договор 6487. от 18,02,2015 г., поради изчерпване на стойността му или изтичане на уговорения срок за поръчване, но не по-късно от 18,02,2016 г. В случай, че договорът е сключен след 18,02,2016 г. срокът от 12 месеца започва да тече, считано от датата на подписването му.
 - д) За обособена позиция 4, считано от датата на приключване на договор 6464. от 15,01,2015 г., поради изчерпване на стойността му или изтичане на уговорения срок за поръчване, но не по-късно от 15,01,2016 г. В случай, че договорът е сключен след 15,01,2016 г. срокът от 12 месеца започва да тече, считано от датата на подписването му.
 - е) За обособена позиция 5, считано от датата на приключване на договор 6465. от 15,01,2015 г., поради изчерпване на стойността му или изтичане на уговорения срок за поръчване, но не по-късно от 15,01,2016 г. В случай, че договорът е сключен след 15,01,2016 г. срокът от 12 месеца започва да тече, считано от датата на подписването му.
6. Всички клаузи, касаещи гаранционните условия на стоките, предмет на договора, остават в сила до изтичане на уговорения в договора гаранционен срок.
 7. Максималната стойност на договора е в размер на прогнозната стойност заложена за съответната обособена позиция 4 – 10 000.00 лв. без ДДС.
 8. Доставчикът е представил гаранция за изпълнение на настоящия Договор съгласно чл. 59, ал. 1 от ЗОП в размер на 5% (пет процента) от прогнозната му стойност заложена за съответната обособена позиция 4 в размер на 500,00 лв.
 9. Възложителят задържа гаранцията за изпълнение в пълния ѝ размер до един месец след изтичане на срока на договора.
 10. В случай, че изпълнителят е обявил в офертата си ползването на подизпълнители, изпълнителят е длъжен да сключи договор за подизпълнение, както и да предоставя на Възложителя информация за плащанията по договорите за подизпълнение.
 11. Контролиращ служител от страна на Възложителя – Пламен Рачев.

Настоящият Договор се сключи в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните, въз основа и в съответствие с българското право.

/...../
Арно Валто Де Мулиак
„Софийска вода“ АД
ВЪЗЛОЖИТЕЛ



/...../
Мирослав Нанев Марков
„Индуриал партс“ ООД
ДОСТАВЧИК



М. ЗАЗАРОВИЧ

РАЗДЕЛ А: ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ – ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

- 1.1. Предмет на договора е доставка на фланшови обратни клапи, жаба клапи, фланшови Y филтри и фланшови T филтри с горен капак, в зависимост от обособената/ите позиция/и от обществената поръчка, за която/които е сключен:
 - 1.1.1. Обособена позиция 1: Доставка на фланшови обратни клапи и жаба клапи.
 - 1.1.2. Обособена позиция 2: Доставка на фланшови Y филтри.
 - 1.1.3. Обособена позиция 3: Доставка на фланшови T филтри.
 - 1.1.4. Обособена позиция 4: Доставка на поплавкови вентили.
 - 1.1.5. Обособена позиция 5: Доставка на удароубиватели
- 1.2. Конкретните стоки, предмет на Договора са посочени в Ценови таблици в Раздел Б: Цени и Данни.
- 1.3. **Място на доставка:** складове на "Софийска вода" АД, находящи се на адрес: гр. София, Военна рампа, бул. Илиянци №17. По инструкции на Възложителя Доставчикът доставя на други обекти на територията на гр. София.
- 1.4. **Срок на доставка:** доставчикът доставя всяка стока, предмет на договора, **описани в Ценови таблици** в Раздел Б: Цени и данни от документацията за участие в рамките на:
 - 1.4.1. **За обособена позиция 1 и 2: до 5 (пет) работни дни.**
 - 1.4.2. **За обособена позиция 3: до 45 (четиридесет и пет) работни дни.**
 - 1.4.3. **За обособена позиция 4 и 5: до 30 (тридесет) работни дни**
- 1.5. Доставчикът доставя поръчаните Стоки, предмет на договора, съгласно цени и други изисквания уговорени в Договора.
- 1.6. Доставчикът доставя поръчаните Стоки, предмет на договора, съгласно цени и други изисквания уговорени в Договора.
- 1.7. Доставчикът се задължава при извършване на всяка доставка да представя документите, съгласно Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България.

Стоките се доставят и с инструкции за употреба на български език. Също така, при извършване на всяка доставка Доставчикът е длъжен да представя и всички останали приложими документи, изискуеми в съответствие с действащото в Република България законодателство. Без предоставяне на тези документи, Възложителят има право да откаже приемане на стоките или да забави или да откаже плащане на Доставчика до получаване на посочените по-горе документи.
- 1.8. Възложителят поръчва необходимото му количество Стоки от Доставчика чрез поръчка, изпратена от отдел "Снабдяване" на Възложителя по факс, а ги приема с Приемо-предавателен протокол, подписан без възражения при съответствие на стоките с изискванията на Договора.
- 1.9. При несъответствие на доставените стоки с изискванията на договора, Възложителят подписва констативен протокол с възражения без да приема стоката.
- 1.10. Датата, на която Доставчикът замени неприетите по предходния член Стоки с такива, отговарящи на изискванията на договора, ще се счита за дата на доставка на поръчаните Стоки. В случай, че тази дата е след максималния срок за доставка на поръчаните стоки (считано от датата на поръчката), Доставчикът дължи неустойка за забава по т. 1.1 от Раздел В.
- 1.11. Доставчикът доставя поръчаните Стоки на мястото, указано в съответната поръчка на Възложителя, като преди всяка доставка Доставчикът или негов представител се свързва с лицето за контакти, указано в съответната поръчка и

се уточнява относно осъществяване на доставката (вкл. вид на превозното средство, опаковка на Стоките и др.).

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СТОКИТЕ И ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОСТАВКАТА

2.1. Детайлна информация за обхват и размерите на стоките, предмет на Договора, са посочени в таблици Максимален срок на доставка от този раздел и в Ценови таблици от Раздел Б: Цени и данни.

2.2. ОБХВАТ

Доставчикът гарантира, че доставяните от него стоки притежават конструкция, отговаряща на всички приложими изисквания на настоящата документация и на изискванията на действащото българско законодателство. Всички резултати от проведени тестове на производителя трябва да са на разположение на Възложителя при поискване от негова страна.

2.3. ВЪЗДЕЙСТВИЕ НА СТОКИТЕ ВЪРХУ КАЧЕСТВОТО НА ВОДАТА

Когато се използват в условията, за които са предназначени, материалите/Стоките, които влизат или могат да влязат в контакт с питейна вода не трябва да представляват токсична опасност, не трябва да поддържат микробиологичен растеж, нито да предизвикват неприятен вкус, мирис или оцветяване на водата.

Концентрациите на вещества, химикали и биологични агенти, разтворили се от материалите/Стоките при контакта им с питейна вода, както и величините на съответните органолептични и физически параметри не трябва да надвишават максималните стойности, съгласно НАРЕДБА № 9 за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели.

2.4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ПОСТИГАНЕ НА ОБЩИ ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПАРАМЕТРИ. УСТОЙЧИВОСТ НА НАЛЯГАНЕ

Корпусът на тялото на всяка Стока, предмет на настоящия договор, трябва да е проектиран да издържа на изискване за краткотрайно постоянно налягане, което е 1.5 пъти по-голямо от номиналното му налягане. Никакъв част или елемент на съответния продукт не трябва да се деформира, разцепва или спуква, или да влияе негативно по друг начин върху експлоатационните резултати на Стоката. След тестване всички компоненти трябва да функционират съгласно изискванията, а Стоката трябва да е запазила своята водонепропускливост.

Стоките трябва да съответстват на работното налягане на тръбата, за която са предвидени и също така да издържат на отрицателно налягане от 0.8 бара под атмосферното (0.2 бара абсолютно налягане) при температура до 20°C.

Всички Стоки по този Договор трябва да бъдат нови, неизползвани и да не показват никакви отклонения, сплеснати места, повърхностни дефекти, мехурчета или шупли. Местата, където лягат уплътненията трябва да са във вид на плавно скосяване, формирано в отливката.

2.5. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДИЗАЙНА И ПОСТИГАНЕТО НА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ РЕЗУЛТАТИ ЗА СТОКИТЕ, ПО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ:

2.5.1. **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1: ФЛАНШОВИ ОБРАТНИ КЛАПИ И ЖАБА КЛАПИ**

2.5.1.1.

2.5.1.1.1. Обратните клапи трябва да предпазват водопроводите от обратен поток. Отварянето на клапата да става автоматично при поток, съответстващ на стрелката върху корпуса. Корпусът на фланшовите обратни клапи трябва да е изработен от сив чугун GG25 или дуктилен чугун GGG40(50). Винтовете и гайките трябва да са изработени от неръждаема стомана, а еластомерните уплътнения на капака и клапата да бъдат годни за питейна вода. Диска трябва да е изцяло вулканизиран с EPDM.

2.5.1.1.2. Покритието на фланшовите клапи трябва да бъде електростатично положено епоксидно покритие с дебелина 250 микрона. Външното и вътрешно прахово покритие трябва да бъде съответно съгласно DIN 30677-T2 или еквивалент и DIN 3476 или еквивалент.

2.5.1.1.3. Фланшовите обратни клапи трябва да са изработени и тествани съгласно изискванията на БДС EN1074 или еквивалент.

2.5.1.1.4. Фланците за фланшовите обратни клапи да бъдат оразмерени съгласно БДС EN 1092-2 или еквивалент и да са пробити за PN10/16 по заявка.

2.5.1.1.5. При поискване от страна на Възложителя, Доставчикът трябва да представи незабавно всички геометрични чертежи на конструкцията на обратните клапи, за да може да се види съответният размер за всеки номинален диаметър.

2.5.1.2. Жаба клапите трябва да са със стоманен фланец на присъединяване с отвори по БДС EN 1092-2 или еквивалент и да са пробити за PN10. Върху цялата повърхност на клапата да бъде нанесено антикорозионно покритие.

2.5.2. **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2: ФЛАНШОВИ Y ФИЛТРИ**

2.5.2.1. Фланшовите Y филтри служат за защита на водопроводите от замърсявания. Корпусът и капакът да са изработени от сив чугун GG25 или от дуктилен чугун GGG40(50), с винтове и гайки от неръждаема стомана и филтър, изработен от неръждаема стомана.

2.5.2.2. Фланците за фланшовите Y филтри трябва да бъдат оразмерени съгласно БДС EN 1092-2 или еквивалент и да са пробити за PN10/16 по заявка.

2.5.2.3. Покритието на Y филтрите трябва да бъде електростатично положено епоксидно покритие с дебелина 250 микрона. Външното и вътрешно прахово покритие трябва да бъде съответно съгласно DIN 30677-T2 или еквивалент и DIN 3476 или еквивалент.

2.5.2.4. При поискване от страна на Възложителя, Доставчикът трябва да представи незабавно всички геометрични чертежи на конструкцията на Y филтрите, за да може да се види съответният размер за всеки номинален диаметър.

2.5.3. **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3: ФЛАНШОВИ T ФИЛТРИ С ГОРЕН КАПАК**

2.5.3.1. Фланшовият T филтър трябва да бъде с горен капак, който да се отваря отгоре за почистване. Корпусът и капака на фланшовите T филтри трябва да бъдат изработени от сферографитен чугун GGG40(50). Външното покритие трябва да има епоксидно покритие

RAL 5015 с минимална дебелина 250 микрона. Филтърната мрежа, болтовете и гайките да са от неръждаема стомана.

2.5.3.2. При поискване от страна на Възложителя, Доставчикът трябва да представи незабавно всички геометрични чертежи на конструкцията на Т филтрите, за да може да се види съответният размер за всеки номинален диаметър.

2.5.4. **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4: ПОПЛАВКОВИ ВЕНТИЛИ**

2.5.4.1. Поплавковите вентили трябва да отговарят на следните критерии:

2.5.4.2. Спирателния механизъм да бъде тип бутален спирателен кран EN 1074-5: Арматура за водоснабдяване. Изисквания за пригодност по предназначение и подходящи изпитания за проверка. Част 5: Регулиращи вентили. EN 1074-1: Арматура за водоснабдяване. Изисквания за пригодност по предназначение и подходящи изпитания за проверка. Част 1: Общи изисквания Присъединителни размери по EN 558-1/ 1; ISO 5752/ 1; DIN 3202 (DIN 3356 / F 1). Присъединителни фланци по EN 1092-2, ISO 7005-2; DIN 2502

2.5.4.3. Тялото и капакът на поплавковите вентили да са от сферографитен чугун GGG 50(40), а затвора, леглото, бутало, поплавък, болтове, водачи и поддържащото рамо да са от неръждаема стомана.

2.5.4.4. Уплътненията на затворния орган да са от EPDM или NBR.

2.5.4.5. Водачът трябва да е балансиран и да направлява с висока чувствителност буталото, съобразно движението на поплавъка.

2.5.4.6. Необходимо е плувака да е с по-голяма площ, за да може да осигурява по-голяма подемна сила за задвижване на регулиращия механизъм.

2.5.4.7. Вентилът трябва да осигури пропускане на големи водни количества, дори при ниски стойности на налягането.

2.5.4.8. Базовият вентил да е снабден с резбови отвор за монтиране на дренажно устройство против замръзване. Основният му елемент е малко спирателно кранче, което ще се отваря при голям спад в температурите (през зимния сезон), така че да осигурява минимален дебит и да предотврати замръзването на поплавковия вентил.

2.5.4.9. Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 300 микрометра (0,3 мм).

2.5.4.10. Геометричните размери на фланеца и отворите да отговарят на изискванията на ISO 2531 или еквивалент.

2.5.4.11. Вентилът трябва да може да се монтира и работи дори и под вода.

2.5.5. **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5: УДАРОУБИВАТЕЛИ**

2.5.5.1. Удароубивателят да е мембранно управляван вентил с хидравлично задействане и с два пилота. Той следи налягането в тръбопровода и се отваря веднага при регистриране на спад в налягането.

2.5.5.2. Предварително отвореният вентил посреща и отвежда обратната вълна, като предотвратява хидравличния удар. След отклоняването на вълната вентилът се затваря плавно.

2.5.5.3. Диаметърът на леглото не трябва да е по-малък от 15% от номиналния стандартен диаметър на вентила (вентил с цял отвор).

2.5.5.4. Вентилът трябва да е самообезвъздушаващ се и да включва съответно устройство за извеждане на въздуха от контролната камера на вентила.

- 2.5.5.5. Вентилът да е с мембранно задвижване и с двукамерен механизъм.
- 2.5.5.6. Мембраната да е изолирана от основния воден поток, минаващ през тялото на вентила.
- 2.5.5.7. Затварящият диск да е свързан към мембраната чрез ос, направлявана с един водач; Течението през вентила трябва да е свободно и да не преминава през различни опори и водачи в зоната на седлото.
- 2.5.5.8. Вентилът трябва да е конструиран по такъв начин, че да позволява всички бъдещи действия по поддръжката да се извършват на обекта, без да се изважда корпуса на вентила.
- 2.5.5.9. Вентилът да бъде оборудван с V-образен затвор за стабилно регулиране на потока при големи и малки дебити, както и с визуален индикатор на положението, изработен от неръждаема стомана.
- 2.5.5.10. Всеки вентил да е снабден със сертификат за тест от хидравлична лаборатория.
- 2.5.5.11. Входният импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- 2.5.5.12. Номинално налягане и присъединително разпробиване на фланците: БДС EN 1092-2 (ISO 7005-2) - PN 16 и 25.
- 2.5.5.13. Тялото и капака да са от сферографитен чугун GGG 40.
- 2.5.5.14. Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
- 2.5.5.15. Мембраната и уплътненията да са от синтетична гума NBR.
- 2.5.5.16. Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 300 микрометра (0,3 мм).

3. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

- 3.1. Гаранционният срок на всички стоки, предмет на Договора **е минимум 36 (тридесет и шест) месеца.**
- 3.2. Гаранцията за всяка стока започва да тече от датата на приемо-предавателния протокол, подписан при доставката му и включва подмяната ѝ за сметка на Доставчика, ако се окаже, че Стоката е дефектна и дефекта се дължи на производствена грешка, в срок до 5 работни дни, считано от писменото уведомяване от страна на Възложителя. Всяка подмяна се извършва в срок до 5 (пет) работни дни, считано от писменото уведомяване от страна на Възложителя.
 - 3.2.1. Всички допълнителни разходи по гаранционната поддръжка в рамките на гаранционния срок (транспорт, доставка, подмяна и др.) са за сметка на Доставчика.

4. МОСТРИ

За доказване на техническите възможности, Възложителя по всяко време може да изиска от Доставчика да представи мостри на стоките, които ще доставя, чиято автентичност трябва да бъде доказана ако Възложителя изиска това. Възложителят си запазва правото да задържи изисканите мостри до изтичане срока на договора.

5. ТЕСТВАНЕ

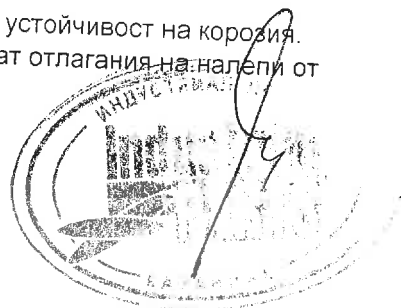
При поискване от страна на Възложителя, Доставчикът трябва в срок до 10 /десет/ дни да предостави за своя сметка, сертификати за тестване на стоките, извършени от Производителя на стоките.

"Индустриал Партс" ООД

Техническо предложение с пълно описание на техническите характеристики

Поплавков вентил

1	Поплавков вентил PN 10/16 DN 65	<p>Производител "Вато БГ" ООД ,сайт на доставчик www.wato.bg ,модел MLCV-С.Тяло и капак от сферографитен чугун GGG 40, затвор, легло, шпиндел ,бутало, поплавок, раменен лост на поплавка и тръба от неръждаема стомана,уплътнения от NBR,подходящи за контакт с питейна вода.Изделията са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 300 микрометра (0,3 мм)Артикултът съответства на на Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския Парламент и на Съвета, Приложение III и НАРЕДБА № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (ДВ, бр. 14 от 2015 г. – в сила от 1 март 2015 г.).Артикултът притежава сертификат за качество ISO 9001:2008. Приложими стандарти:EN 1074-5;EN 1074-1. Присъединителни размери по EN 558-1/ 1 ;ISO 2531; ISO 5752/1; DIN 3202 (DIN 3356 /F1) Присъединителни фланци по EN 1092-2, ISO 7005-2; DIN 2502</p> <p>Предимства на конструкцията:</p> <ul style="list-style-type: none"> - трипътен модел на базовия вентил, позволяващ произволен монтаж като регулиращ уред с линеен или ъглов дизайн. - възможност за монтаж под вода на дъното на регулирания водоем или резервоар. - заменяемо седло от неръждаема стомана
2	Поплавков вентил PN 16 DN 80	<ul style="list-style-type: none"> - балансирана втулка (водач) , направляваща с висока чувствителност буталото съобразно движението на поплавка. Характеристиката „ балансиран поплавок” позволява на този тип поплавок вентил да извършва изключително фини и прецизни реакции съобразно дори най- малките раздвижвания в положението на поплавка. - щифтът (водач) на капака гарантира сигурно и надеждно позициониране на раменния лост на поплавка. - направляващият комплект, състоящ се от шпиндела, затвора, поддържащите уплътнението пръстени и буталото е подвижен и разглобяем, което позволява промяната в ориентацията на регулирания комплект от линейна в ъглова съобразно желанието на клиента. - двойка стоманени лагери на раменния лост участват в балансирането на поплавка.
3	Поплавков вентил PN 16 DN 100	<ul style="list-style-type: none"> - разширената сплесната конструкция на поплавка осигурява по- голяма подемна сила за задвижване на регулирания механизъм. - - перфектното балансиране на вентила се допълва от равномерното разпределение на входящото налягане върху повърхността на буталото и затвора, създаващо двойка сили на натиск и разтягане еднакви по мощност но противоположни по посока, с което и взаимно се елиминират. Благодарение на тази особеност, регулираният механизъм се направлява в движението си само от колебанията в нивото на контролирания резервоар, предизвикващи изместване на поплавка. - - кръстосващите се секции са с редуциционен проход, за да осигурят пропускане на големи количества дебит дори при ниски стойности на налягането в тръбната система, както и за да бъдат избегнати внезапни спадове в налягането, които биха могли да причинят спонтанно самоотваряне на базовия вентил. - хеметична непропускливост при затваряне. - минимална необходимост от поддръжка, висока устойчивост на корозия. - при работни условия , които могат да предизвикат отлагания на наледи от



4	Поплавков вентил PN 16 DN 150	съдържащите се във водата разтворени соли и други елементи, се използва специален градуиран поддържащ фиксатор на уплътненията (по заявка). Градуираният поддържащ пръстен също така предотвратява завихрянията и намалява кавитацията. - всеки базов вентил е снабден с $\frac{3}{8}$ " резбови отвор за монтиране по заявка на дренажно устройство против замръзване. Основният му елемент е дренажен вентил, който през зимния сезон, когато температурите спадат значително, се отваря частично и създава постоянен микро дебит, предотвратявайки замръзването на поплачковия вентил. Дренажният вентил се оттича директно в резервоара, предотвратявайки загубите на вода.
5	Поплавков вентил PN 16 DN 200	- Конструкцията на изделието позволява в необходимите случаи то да бъде трансформирано в поплачков вентил за поддържане на две нива в резервоара (максимално и минимално- при изискване за зададено ниво в зависимост от променящо се потребление или опресняване на въздуха в инсталацията). - придържащият щифт (водач) е ориентиран на отстояние 45° от оста на вентила по която протича дебитът, за да не пречи на монтажа в хоризонтална позиция. Той може да бъде разположен отляво, отдясно или при необходимост по протежение на оста на вентила.
6	Поплавков вентил PN 16 DN 250	

Долуподписаният Мирослав Нанев Марков ЕГН: 7408167645, притежаващ лична карта № 643933838, издадена на 15.02.2012 г. от МВР-гр. Ст.Загора, адрес: гр.Казанлък ул. „Ген. Скобелев” №11 вх.Б ет. 3 ап. 12, представляващ „Индустиал партс” ООД гр. Казанлък, със седалище и адрес на управление: 6100 Казанлък, „Южна Индустиална зона –Сграда Индустиал партс” п.к. 24, тел:042/621836, факс: 042/621836, вписано в търговския регистър при Старозагорски окръжен съд по ф.д.№ 2106/2000 г., БУЛСТАТ 123544268

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Представленият от мен участник ще доставя всяка стока, предмет на договора, описана в Ценова таблица №1 в Раздел Б: Цени и данни от документацията за участие в рамките до 30 работни дни.
2. Гаранционният срок на поплачковите вентили е 36 (тридесет и шест) месеца.

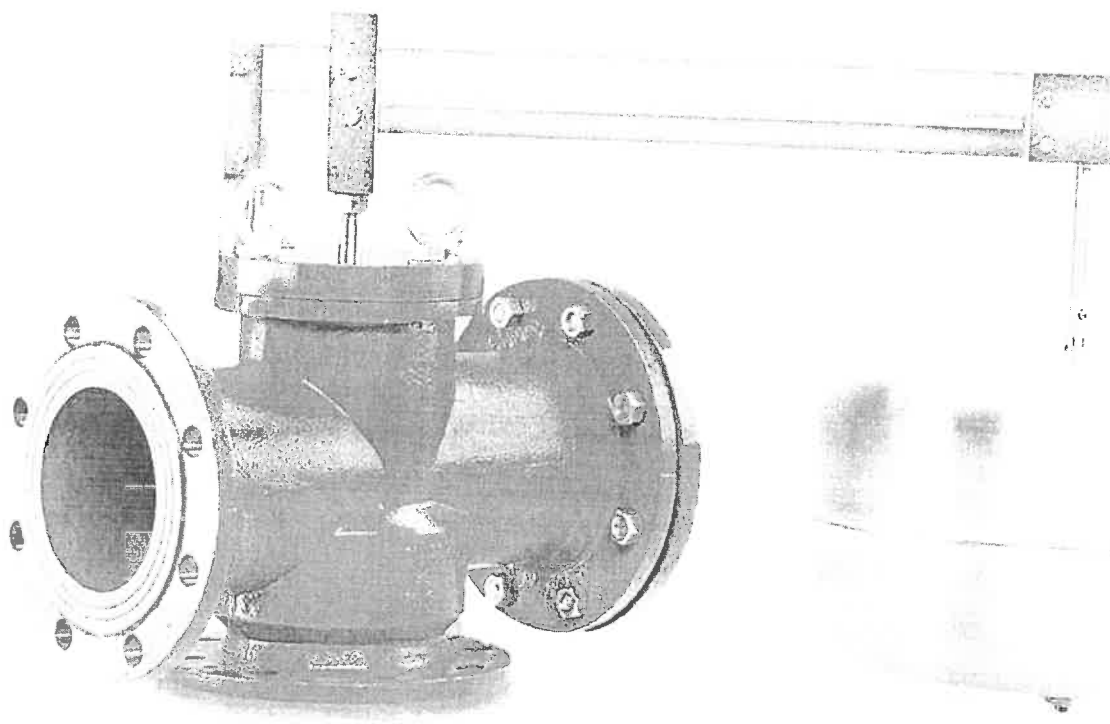
10.05.2015 г. ПОДПИС И ПЕЧАТ:

/Мирослав Марков



Модел FVBSS

ПОПЛАВКОВИ ВЕНТИЛИ с механично рамо и балансиран поплавък



Н

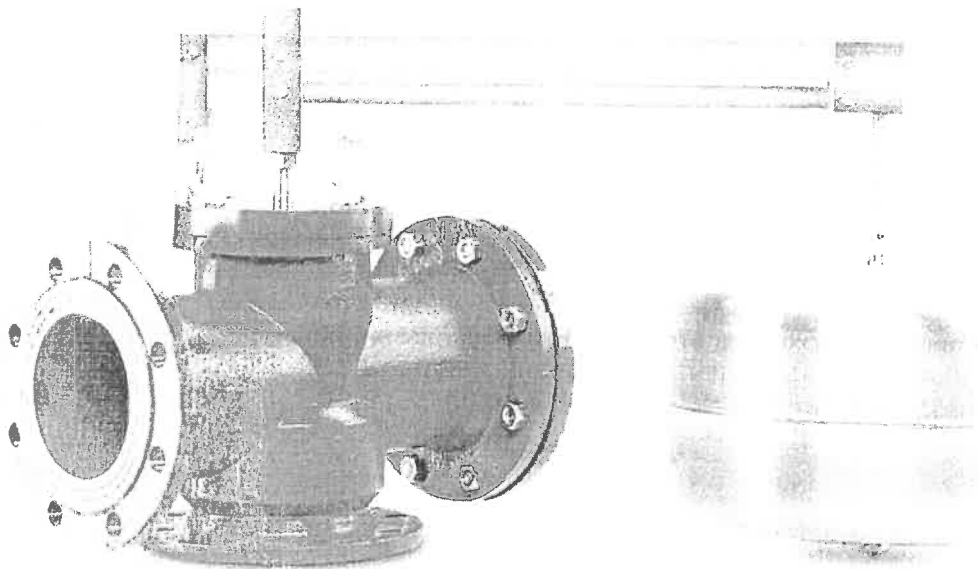


Централен офис: 6100 Казанлък, Южна индустриална зона, ПК24, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68085
Офис София: 1000 София, бул. "Цариградско шосе." №425 сграда 2А склад 5 тел./факс: +359 2 9366600
Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №4, тел./факс: +359 42 621836

Модел FVBSS

Поплавков вентил с балансиран механичен поплавък модел с присъединяване на фланци

Моделът е вентил с балансирано единично седло с механичен поплавък, който автоматично контролира нивото в резервоара, независимо от промените във входящото налягане и се затваря при достигнато максимално ниво. Благодарение на иновативната технология при модел ATHENA е постигната надеждност и висока производителност съгласно най-високите стандарти.



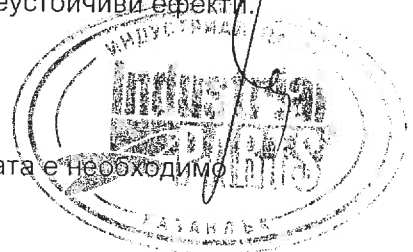
H

Технически данни: Таблица 1

- Тяло от GJS 500-7 - трипътен модел, позволяващ монтаж както като ъглов, така и като линеен модел със заменяемо седло, бутало от неръждаема стомана и плъзгаща втулка (водач) от бронз.
- Подвижен блок, съставен от главна ос, затвор, противозамърсително уплътнение и бутало, обединени в уникална самопочистваща се конструкция, предназначена да намали както натрупването на нечистотии, така и усилията по поддръжката.
- Лостов механизъм състоящ се от двойка лостове от валцована стомана (единичен лост за размери DN 40,50 и 65), който посредством неръждаеми шарнири осигурява взаимодействие между остта и поплавъка и предава задвижващото усилие, осигуряващо отваряне и затваряне на вентила.
- Голям поплавък от неръждаема стомана AISI 304, свързан към гореспоменатите лостове чрез тръба от неръждаема стомана, върху която той упражнява вертикална сила.
- Благодарение на балансираното си единично седло, вентилът осигурява с висока прецизност перфектна водонепропускливост, дори при ниски стойности на налягането.
- Движенията на затвора по време на отварянето и затварянето не се влияят от входящото водно налягане като по този начин са предотвратени всякакви неустойчиви ефекти.

Применение:

- Водоразпределителни системи
- Резервоари на противопожарна защита
- Напоителни системи
- Други системи, където регулирането и контрол на нивото на водата е необходимо



Централен офис: 6100 Казанлък, Южна индустриална зона, ПК24, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68025

Офис София: 1000 София, бул. "Цариградско шосе" №425 сграда 2А склад 5 тел./факс: +359 2 9366600

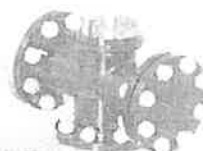
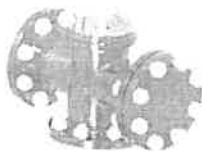
Офис: Стара Загора: 6000 Стара Загора, ул. Аксел Кънчов №4, тел./факс: +359 42 621836



Принцип на действие

Модел FVBSS

Прикрепен към входящата тръба и задвижван от голям поплавок от неръждаема стомана, вентилът контролира автоматично нивото на водата в резервоара, преустановявайки водоподаването, когато нивото достигне своя максимум и се отваря отново, когато то спадне.



Отваряне на вентила

Веднага щом нивото на водата в резервоара спадне лоста, към който поплавката е прикачен създава натиск надолу, привеждайки подвижния блок в отворена позиция, възстановявайки водоподаването през вентила.

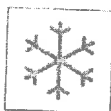
Затваряне на вентила

Когато нивото на водата в резервоара достигне своя максимум, поплавката посредством лоста се придвижва нагоре и затваря притока на вода през вентила.

Особени



- **Монтаж:** Athena е конструиран като трилътно тяло, позволяващо лесна и проста промяна от ъглов в линейен модел поплавков вентил, чрез поставяне на глух фланец върху желанния изход.



- **Устройство против замръзване:** По заявка вентилът може да бъде снабден с 3/8" G резбови отвори, които лесно може да бъде адаптиран като устройство против замръзване чрез подмяна на тапата с дренаж спирателен вентил, оттичащ се директно в резервоара.

По време на зимния период, когато температурите падат значително, частичното отваряне на дренажния вентил създава вътрешен микродебит, предотвратявайки по този начин замръзването на поплавковия вентил и евентуални повреди.



- **Движение на рамото:** В нормална ситуация рамото е прикрепено към остта на вентила. За да не пречи на изискванията за монтаж то има възможност за странично изместване под ъгъл от 45°/90°



45°

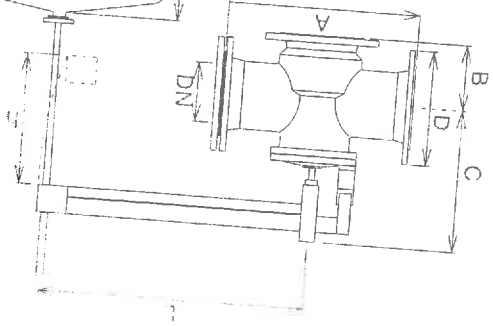
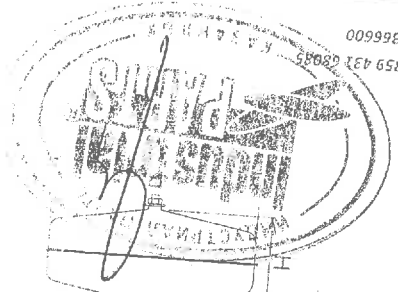


Централен офис: 6100 Казанлък, Южна индустриална зона, Пк24, тел./факс: +359 431 68080 факс: +359 431 68085

Офис София: 1000 София, бул. "Цариградско шосе" №425 сграда 2А склад 5 тел./факс: +359 2 9366600

Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №4, тел./факс: +359 47 621836

Централен офис: 6100 Казанлък, Южна индустриална зона, ПМЗД, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68085
 Офис София: 1000 София, бул. "Царска дъбрава" №425 сграда 2А етаж 5 тел./факс: +359 2 936600
 Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, ул. Ангел Килин №4, тел./факс: +359 42 621836

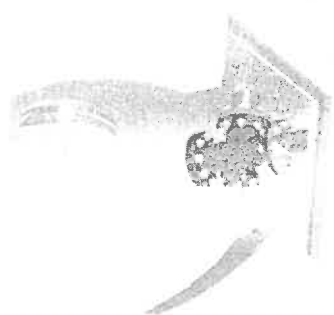
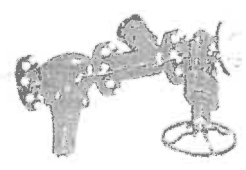


DN	A	B	C	D	L	H	R	h	Телло
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
40	230	82,5	173	165	600	600	600	210	21,0
50	230	82,5	173	165	600	600	600	210	21,0
65	290	92,5	193	185	600	600	600	180	25,6
80	310	100	212	200	800	800	800	300	32,6
100	350	125	225	220	800	800	800	400	41,0
125	400	125	230	250	800	800	800	400	49,0
150	480	162	230	285	1000	1000	1000	400	78,5
200	600	183	380	340	1220	1220	1220	500	162,0
250	730	270	540	405	1400	1400	1400	500	250,0
300	850	300	610	460	1600	1600	1600	600	350,0
350	950	330	680	480	1800	1800	1800	700	450,0
400	1050	360	750	500	2000	2000	2000	800	550,0
450	1150	390	820	520	2200	2200	2200	900	650,0
500	1250	420	890	540	2400	2400	2400	1000	750,0
550	1350	450	960	560	2600	2600	2600	1100	850,0
600	1450	480	1030	580	2800	2800	2800	1200	950,0
650	1550	510	1100	600	3000	3000	3000	1300	1050,0
700	1650	540	1170	620	3200	3200	3200	1400	1150,0
750	1750	570	1240	640	3400	3400	3400	1500	1250,0
800	1850	600	1310	660	3600	3600	3600	1600	1350,0
850	1950	630	1380	680	3800	3800	3800	1700	1450,0
900	2050	660	1450	700	4000	4000	4000	1800	1550,0
950	2150	690	1520	720	4200	4200	4200	1900	1650,0
1000	2250	720	1590	740	4400	4400	4400	2000	1750,0

DN	Qv
mm	(m³/h)/bar
40	18,4
50	18,4
65	18,4
80	18,4
100	18,4
125	18,4
150	18,4
200	18,4
250	18,4
300	18,4

DN	Qv
mm	(m³/h)/bar
40	21,6
50	21,6
65	21,6
80	21,6
100	21,6
125	21,6
150	21,6
200	21,6
250	21,6
300	21,6

Макс. температура 70°C.
 За да се избегне кавитация, макс. Dp фактор на преминаващото през вентила налягане средно да бъде ограничено до 8,5 bar при яловия модел и 6,5 bar при линейния.



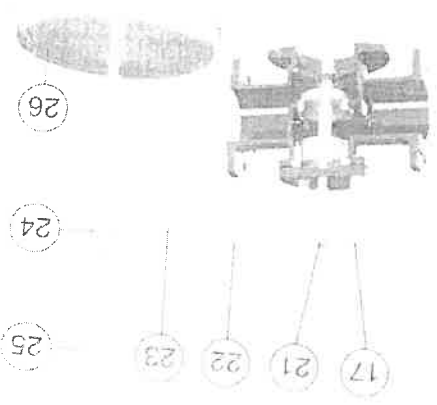
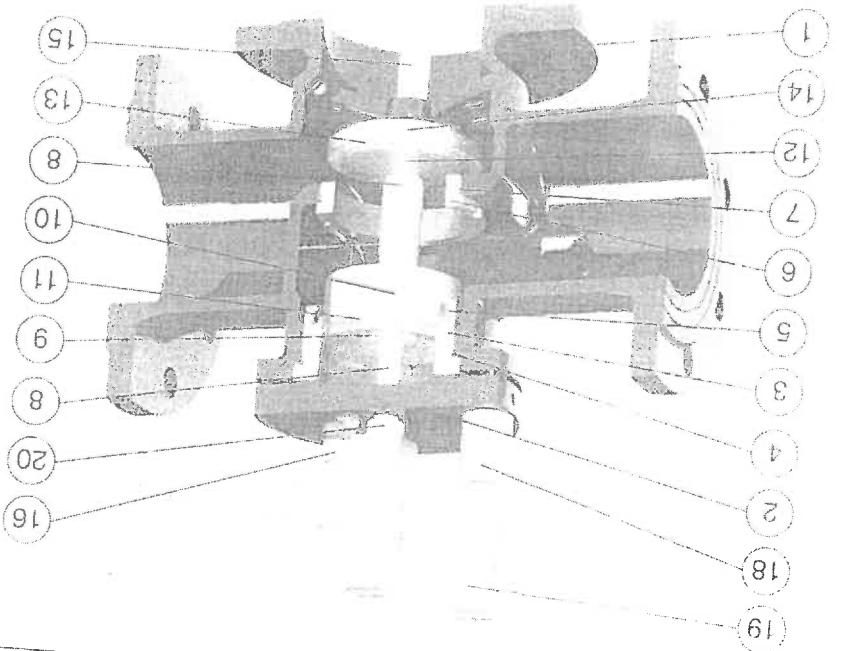
Модел FVBSS

Qv коефициентът представлява дебита, преминава през вентила при напълно отворено положение и загуба на налягане от 1 bar

Qv коефициентът представлява дебита, преминава през вентила при напълно отворено положение и загуба на налягане от 1 bar

Конструиран в съответствие със стандарт B1C EN-1074/5. Фланцовото присъединяване съгл. стандарт B1C EN 1092/2. Епоксидното покритие се полага чрез електролитно върсване - цвят син RAL 5005. Промяна и варианти във разпробиването на фланците и типа на покритието възможно по заявка

- Уверете се, че захранващата тръба е с фланци, разпробити за съответното налягане PN и вентила е монтиран в хоризонтална позиция, правилно позициониран и надежно закрепен.
- Необходимо е да бъдат монтирани спирателни вентили и филтри, осигуряващи условия за поддръжка и предотвратяващи замърсяването на вършещите части на вентила.
- Монтирайте вентила на леснодостъпно място с достатъчно пространство за поддръжка и възможност за контрол.
- Уверете се, че фланецът откъм изхода е над нивото на зададеното ниво на резервоара, за да бъде избегнат обратен дебит.
- В случай на прекомерно голям фактор на кавитация, за да се избегне същата е необходимо да се монтира и удароубивател с пряко действие тип VRCD.



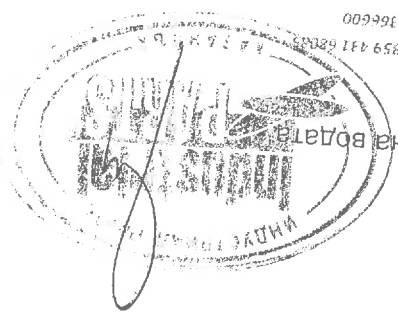
№	Елемент	Стандартен материал	Опция
1	Тяло	сферорафитен чугун GJS 500-7	
2	Капак	епоксидно прахова боядисана стомана Fe 37	
3	Водещи втулки	О-прстен	
4	О-прстен	Маншетно улпънение	
5	Маншетно улпънение	Седло	
6	Седло	О-прстен	
7	О-прстен	Водеща ос	
8	Водеща ос	нерждаема стомана AISI 304	
9	Застопоряваща гайка	NBR	
10	Бутало	нерждаема стомана AISI 303	
11	Водещ прстен	нерждаема стомана AISI 304	
12	Контра седло	PTFE	
13	Улпънение	нержда. стом. AISI 316	
14	Завор	нержда. стом. AISI 316	
15	Притягача чанта	нержда. стом. AISI 304/316	полиуретан
16	Щифтове, гайки и шайби	нержда. стом. AISI 316	
17	Горен кулпун	нержда. стом. AISI 304	
18	Горен кулпун	нерждаема стомана AISI 304	
19	Шарнири	поцинкована стомана Fe 37	
20	Стон гайка	нерждаема стомана AISI 303	
21	Ос на шарнира	нерждаема стомана AISI 304	
22	Горен лост	поцинкована стомана Fe 37	
23	Лопен лост	поцинкована стомана Fe 37	
24	Присъединяване на поплавка	поцинкована стомана Fe 37	
25	Лост на поплавка	нерждаема стомана AISI 304	
26	Поплавка	нерждаема стомана AISI 304	

Списъкът е валиден само в материалите са посочени в таблицата без допълнителни

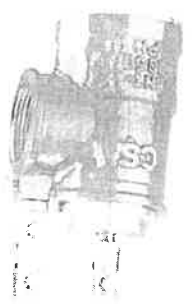
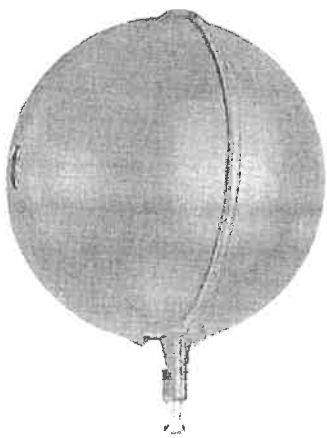


Централен офис: 6100 Козлево, Късно индустриална зона, ПЗЛ, тел.: +359 031 69988 Факс: +359 031 69988
 Офис София: 1000 София, бул. Царска поляна №15, етаж 2А, код 2 мн./факс: +359 2 936600
 Офис Смола Загора: 6000 Смола Загора, бул. Английският №1, мн./факс: +359 07 621836

Централен офис: 6100 Козляк, Южна индустриална зона, ПК24, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68083
 Офис София: 1000 София, Бул. "Царска поляна" №425, етаж 2А, склад 5 тел./факс: +359 2 916600
 Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, Ул. Ангел Кънчев №4, тел./факс: +359 42 621836

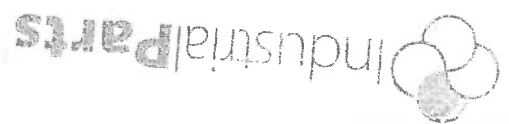
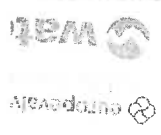


- Други системи, където е необходимо регулиране и контрол на нивото на водата
- Напонтелни системи
- Резервоари на противопожарна защита
- Водонагревателни системи
- на вода в резервоара
- Тръби (на разположение при запитване) ф 76,1 x 1,5 от неръждаема стомана, осигуряващи притока
- Дебит, чрез което се предотвратяват инциденти.
- Движението на затвора по време на отваряне/затваряне не се влияе от налягането на водния
- перфектна водонепропускливост дори при ниски стойности на налягането
- Благодарение на балансираното си единично седло, вентилът осигурява с висока прецизност
- Проектиран за монтиране само като рълов модел и осигуряващ преноса на флуид през изхода
- рънето и затварянето на вентила
- състои от лост, който посредством система от шарнири свързва оста с поплавка и осигурява отва-
- рването и затварянето на вентила
- Лостовият механизъм е изработен от поцинкувана стомана Fe 37 или неръждаема стомана
- Моноблок, състоящ се от бутало и тапа от неръждаема стомана
- Капак от месинг, със технология на самопочистване на бутално задвижващата система
- Тяло от GJS 500-7 PN 16



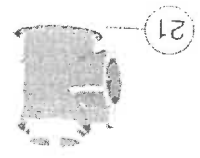
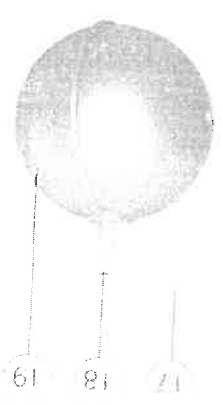
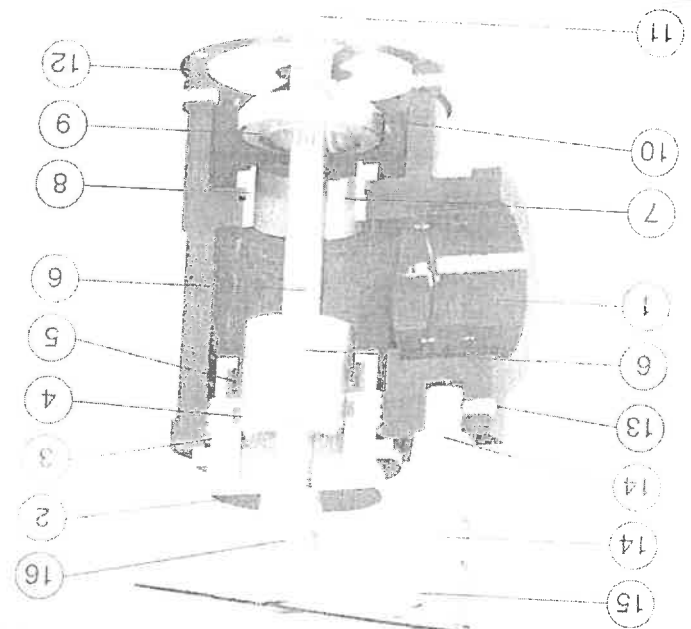
Модел FVBSS
Поплавок вентил с балансирано единично седло
 Модел с присъединяване на резба 1" - 1 1/4"

Моделът е поплавок вентил с балансирано единично седло за входящо налягане, който автоматично контролира постоянното ниво в резервоара, независимо от промените във входящото налягане и се затваря автоматично при достигане на максимално ниво. Благодарение на новата си технология, той възплащва концепцията за сигурност и отговаря на най-високите стандарти.



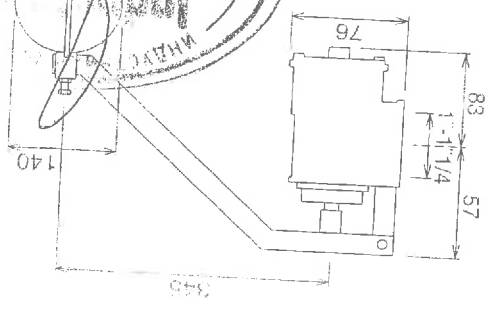
Технически данни

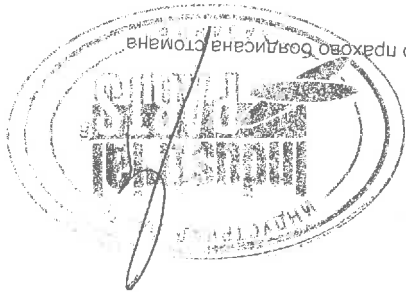
Модел FVBSS



N	Елемент	Стандартен материал	Опции
1	Тяло	сфорографитен чулун GJS 500-7	
2	Капак	месинг OT 58	
3	О-пръстен	NBR	EPDM/Viton
4	Водещи втулки	NBR	EPDM/Viton
5	Гарнитурa	PTFE	
6	Ос	NBR	
7	Седло	нерждаема стомана AISI 303	
8	О-пръстен	нерждаема стомана AISI 303	
9	Уплътнение	NBR	EPDM/Viton
10	Затвор	NBR	polyethane
11	Застопоряваща гайка	нерждаема стомана AISI 303	
12	Долен водещ пръстев	нерждаема стомана AISI 303	
13	Пробка	нерждаема стомана AISI 304	
14	Горен и долен чулун	нерждаема стомана AISI 304	
15	Шарнири	Поцинк. стомана Fe 37	
16	Чулуни на оста	нерждаема стомана AISI 303	
17	Лост на поплавката	Поцинк. стомана Fe 37	
18	Винт	Поцинк. стомана Fe 37	
19	Поплавок	Поцинк. стомана Fe 37	
20	Захранваща тръба (опция)	полиетилен	
21	Винтове (опция)	нерждаема стомана AISI 304	

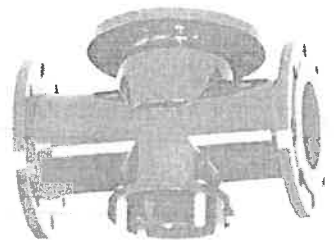
Макс. температура 70°C.
 Макс. налягане PN 16.
 За да се избегне кавитация, макс. Др фактор на преминаващата през вентила налягане следва да бъде ограничено до 8 bar.
 Конструиран в съответствие стандарт БДС EN-1074/5.
 Резбовите връзки съгласно ISO
 Епоксидното покритие се полага чрез електролитно
 впръскване - цвет синьо RAL 5005.





* EPBC - еноксидно пражово боядисана стомана

Тяло от сферопрафитен чулуи



Шлипки от нержда. стомана (за размер DN 150)

Притягаща чанга от нержда. стомана

Затвор от нержда. стомана

Уплътнение от NBR или полиуретан

Контра седло от нержда. стомана или EPBC*

Тайка от нержда. стомана



Бодеща ос от нержда. стомана

Поплавък от нержда. стомана

О-пръстен от NBR, EPDM или Viton

Седло от нерждаема стомана

О-пръстен от NBR, EPDM или Viton

Маншетни уплътнения от NBR, EPDM или Viton

Бодеща втулка от бронз, EPBC* или нержда. стомана

Поплавков прът от нержда. стомана

Бувало от нержда. стомана

Бодещ пръстен от PTFE

Стой тайка от нержда. стомана

Затвор от EPBC*

Шайби от нержда. стомана

Тайки от нержда. стомана (винтове до DN 125)

Стой тайка от нержда. стомана

Долен кулунт от поцинк. или нержда. стомана

Поплавков прът от нержда. стомана

Шарнирно тяло от поцинк. или нержда. стомана

Шарнири с мех. шплинтове от нерждаема стомана

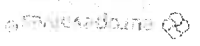
Горен кулунт от поцинк. или нержда. стомана

Поплавков кулунт от поцинк. или нержда. стомана

Тяга от нержда. стом.

Долен лост от поцинкована или нерждаема стомана
Горен лост от поцинкована или нерждаема стомана

Модел FVBSS





Централен офис: 6100 Козлевица, Южна индустриална зона, ПЛ24, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68085
Офис София: 1000 София, Бул. "Цариградско шосе" №425 сграда 2А склад 5 тел./факс: +359 2 936600
Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, Ул. Ангел Кънчев №4, тел./факс: +359 42 621836

Захранваща тръба от неръжд. стомана (опция)

Винтове от неръжд. стомана
Долен водещ пръстен от неръжд. стомана
Притягаща ъгъл от неръжд. стомана
Затвор от неръжд. стомана
Уплътнение от NBR или полиуретан

Бутало от неръждаема стомана

Седло от неръжд. стомана

О-пръстен от NBR, EPDM или Viton
Винтове от неръжд. стомана
Тяло от сферографитен чулун
Пробка от неръжд. стомана

Маншетно уплътнение от NBR, EPDM или Viton
Водещ пръстен от PTFE
О-пръстен от NBR, EPDM или Viton

Капачка от месинг или неръжд. стомана

Долен кулунг от поцинк. или неръжд. стомана
Шарнири с мех. шплинтове от неръждаема стомана

Горен кулунг от поцинк. или неръжд. стомана
Кулунг на оста от поцинк. или неръжд. стомана
Тапа от неръжд. стомана

Поплавък от полиетилен

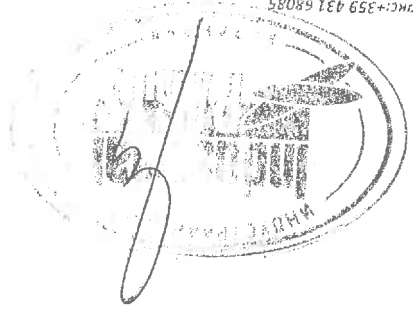
Винт от поцинк. стомана

Поплавков пост от поцинк. или неръжд. стомана

Модел FVBSS



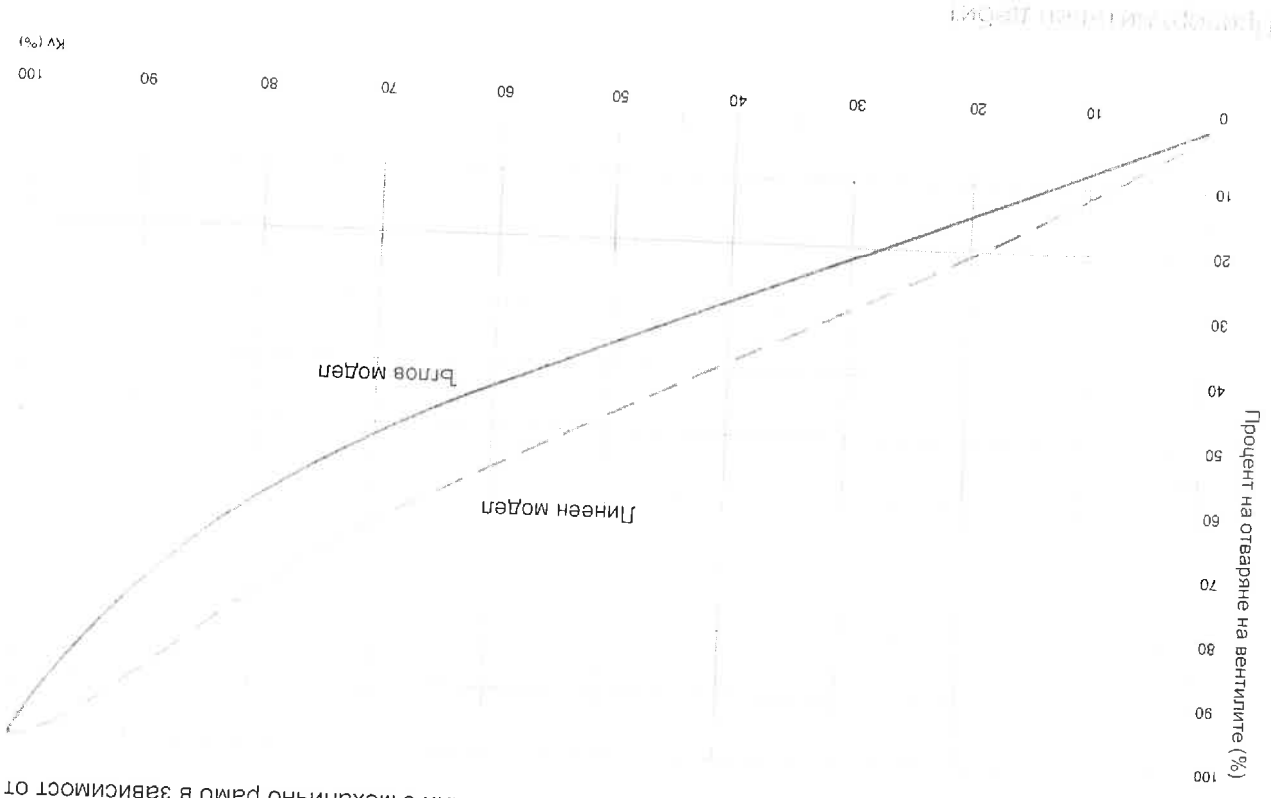
Централен офис: 6100 Козлевица, Южна индустриална зона, ПК24, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68085
 Офис София: 1000 София, бул. "Царска поляна" №425 сграда 2А етаж 5 тел./факс: +359 2 9366600
 Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №4, тел./факс: +359 42 621836



DN (mm)	40/50	65	80	100	125	150	200	250	300
Дебит минимален (л/сек)	0,4	0,7	1,1	1,6	2,5	3,6	6,3	9,9	15
Дебит максимален (л/сек)	5,1	8,6	13	20	31	45	81	127	183
Аварийно (л/сек)	6,4	10	16	25	40	58	103	161	233

DN (mm)	40/50	65	80	100	125	150	200	250	300
Дебит минимален (л/сек)	0,3	0,5	0,8	1,2	1,9	2,7	4,8	7,4	11
Дебит максимален (л/сек)	6,4	10	16	25	40	58	103	161	233
Аварийно (л/сек)	7,8	13	20	31	49	70	125	196	282

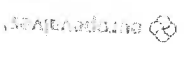
Следващата диаграма показва препоръчителния дебит за правилното оразмеряване на поплавковите вентили с механично рамо

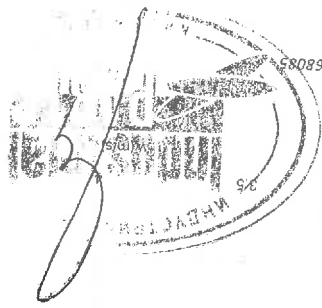


Диаграмата показва процента на отваряне на поплавковите вентили с механично рамо в зависимост от Kv

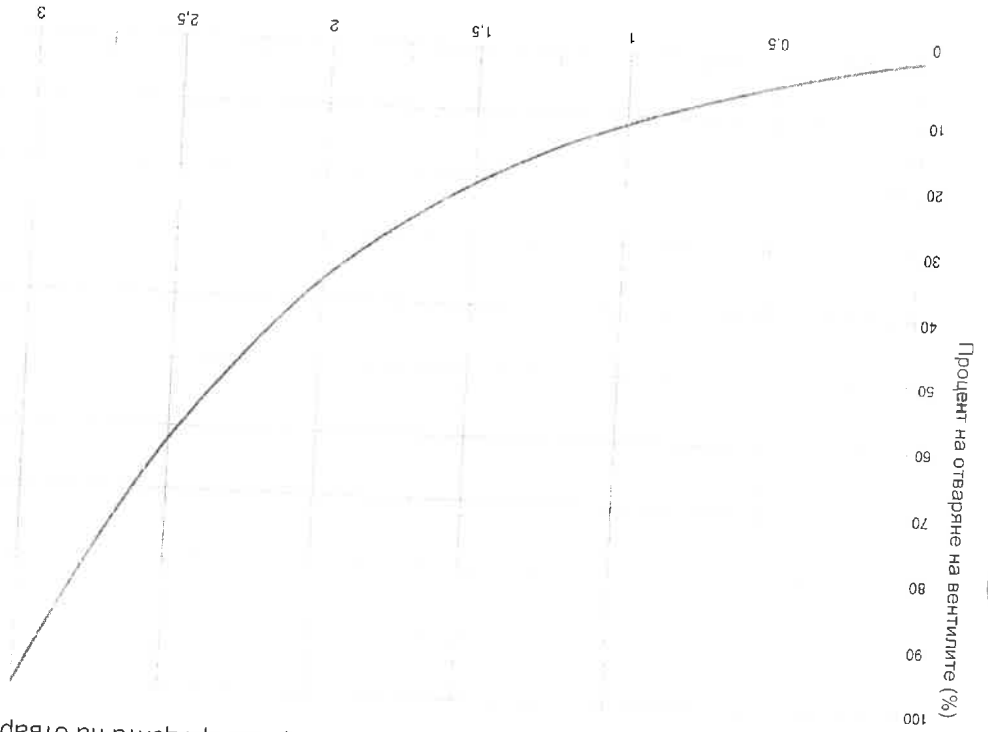
Диаграма на отваряне на вентилите

Модел FVBSS

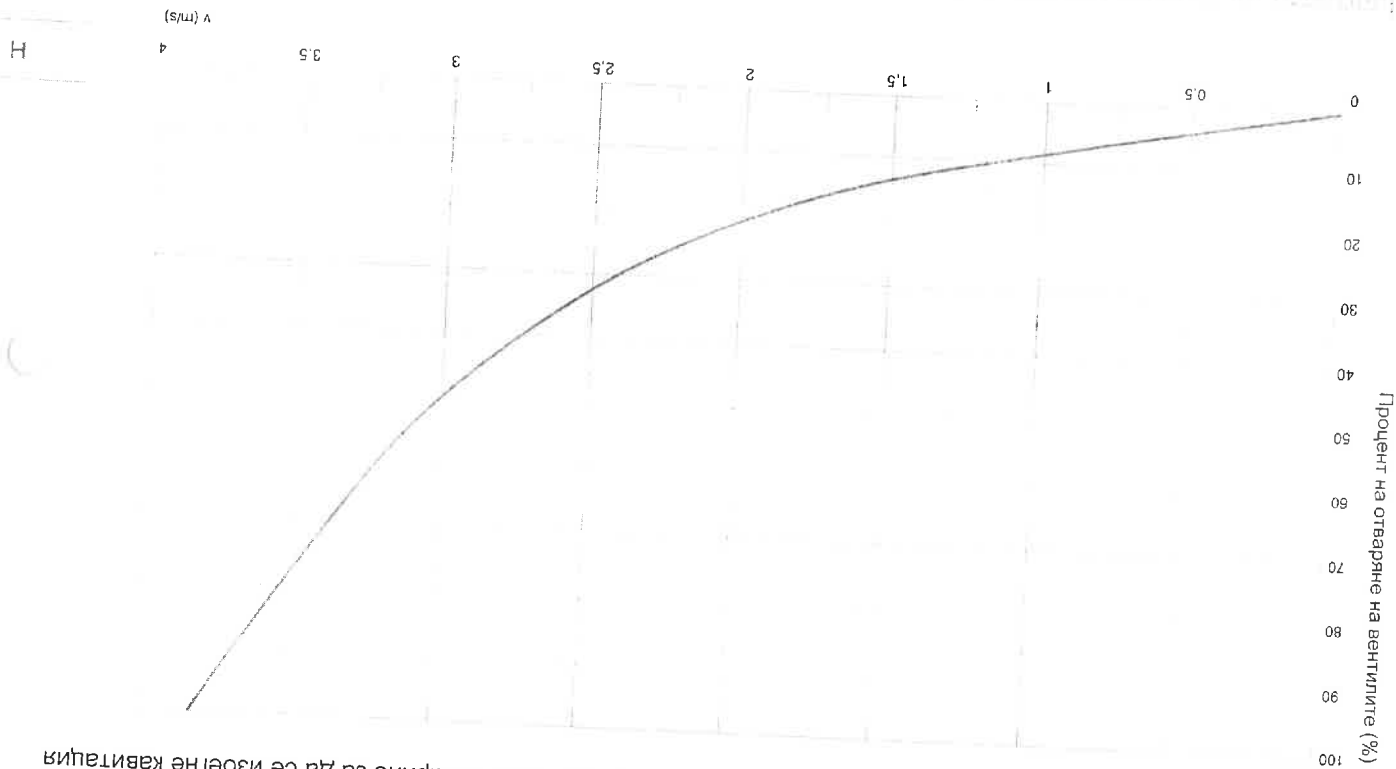




Централен офис: 6100 Козанлък, Южна индустриална зона, ПК24, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68085
Офис София: 1000 София, бул. "Царска дъбрава" №425 сграда 2А етаж 5 тел./факс: +359 2 9366600
Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №4, тел./факс: +359 42 621836



Диаграмата показва макс. препоръчителната скорост спрямо процента на отваряне за да се избегне кавитация

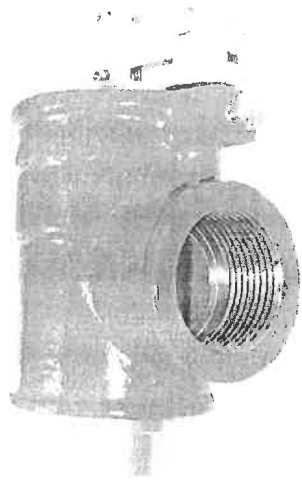
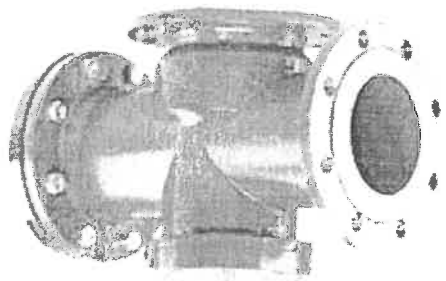
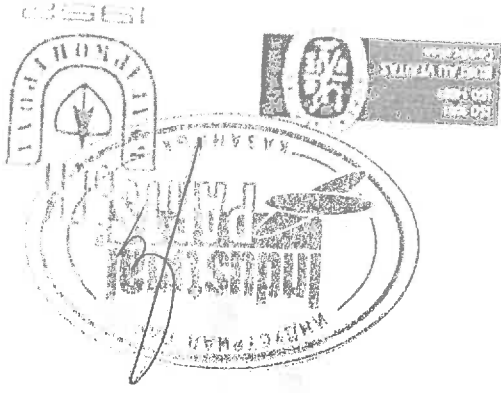


Диаграмата показва макс. препоръчителната скорост спрямо процента на отваряне за да се избегне кавитация

Модел FVBSS



wato



Поплавков вентил за регулиране на нивото с балансиран механизъм поплавок на резба и фланци PN 16 (технически данни, указания за монтаж, ръководство при експлоатация и поддръжка)

Intertek



1. Описание на продукта.

Поплавоквият вентил с механичен поплавок (автоматичен ниворегулатор) е трипътен вентил със специален патентован дизайн, който позволява лесна промяна на модела на едно и също изделение от линейен в ълов съобразно нуждите на текущата работна ситуация - без необходимост от специални инструменти или особени умения на персонала. Този тип поплавок вентил също така може да се монтира и под вода. Вентилът е балансиран единично седло и механичен поплавок, който автоматично контролира нивото в резервоара, независимо от промените във входното налягане и се затваря при достигнато максимално ниво.

Приложими стандарти:

- EN 1074-5: Арматура за водоснабдяване. Изисквания за пригодност
- EN 1074-1: Арматура за водоснабдяване. Изисквания за проверка. Част 5: Регулиращи вентили по предназначение и подходящи изпитания за проверка. Част 5: Регулиращи вентили
- EN 1074-1: Арматура за проверка. Част 1: Общи изисквания.

Подходящи изпитания за проверка. Част 1: Общи изисквания.

- Присъединителни размери по EN 558-1/1; ISO 2531; ISO 5752/1; DIN 3202 (DIN 3356/F1)

- Присъединителни фланци по EN 1092-2, ISO 7005-2; DIN 2502

- Артикалът съответства на на Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския Парламент и на

Съвета. Приложение III и НАРЕДБА № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за

влагане на строителни продукти в строежите на Република България (ДВ, бр. 14 от 2015 г. - в

сила от 1 март 2015 г.) и притежава сертификат за произвождство в рамките на система за контрол

на качеството при процеса ISO 9001:2008.

Технически характеристики и предимства на модела на фланци:

- Тило от GJS 500-7 - трипътен модел, позволяващ монтаж както като ълов, така и като линейен модел със замянемо седло, бутало от неръждаема стомана и плъзгаща втулка (водач) от бронз.
- Подвижен блок, съставен от главна ос, затвор, противозамърсително улътнение и бутало, обединени в уникална самопочистваща се конструкция, предназначена да намали както натрупването на нечистотии, така и усилията по поддръжката. Блокът е подвижен и разглобем, което позволява промяната в ориентацията на регулиращия комплект от линейна в ълова съобразно желанието на клиента.

■ Лостов механизъм състои се от двойка лостове от валцована стомана (единичен лост за

размери DN 40,50 и 65), който посредством неръждаеми шарнири осигурява взаимодействие между

остта и поплавката и предава задвижващото усилие, осигуряващо отваряне и затваряне на вентила.

Щифтът (водач) на капачка гарантира сигурно и надеждно позициониране на раменния лост на

поплавката. Двойката стоманени лост участват в балансирането на поплавката.

■ Голям поплавок от неръждаема стомана, върху която той упражнява вертикална сила. Характеристиката

от неръждаема стомана, върху която той упражнява вертикална сила. Характеристиката

„Балансиран поплавок“ позволява на този тип поплавок вентил да извършва изключително фини и

прецизни реакции съобразно дори най-малките раздвижвания в положение на поплавката.

Разширената силесната конструкция осигурява по-голяма подемна сила за

задвижване на регулиращия механизъм.

■ Благодарение на балансираното си единично седло, вентилът осигурява с висока прецизност

перфектна водонепропускливост, дори при ниски стойности на налягането.

■ Движението на затвора по време на отваряне и затваряне не се влияят от входното водно

налягане като по този начин са предотвратени всякакви неустойчиви ефекти.

■ Възможност за монтаж под вода на дъното на регулирания водоем или резервоар.

■ Перфектното балансиране на вентила се дължава от равномерно разпределение на

входното налягане върху повърхността на буталото и затвора, създаващо двойка силни натиск

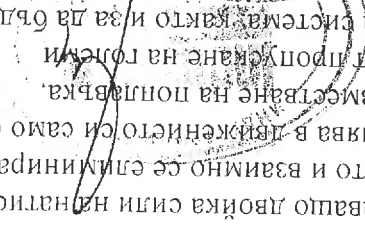
и разтягане еднакви по мощност но противоположни по посока, с което и взаимно се елиминират.

Благодарение на тази особеност, регулиращият механизъм се направлява в движение си само от

колебанията в нивото на контролирания резервоар, предизвикващи изменение на поплавката.

■ Кръгостоващите се секции са с релукционен проход, за да осигурят пропускане на големи

количества дебит дори при ниски стойности на налягането в тръбата система както и за да бъдат



избегнати внезапни спадове в налягането, които биха могли да причинят спонтанно самоотваряне на базовия вентил.

■ Хеметична непронускливост при затваряне.

■ Минимална необходимост от поддръжка, висока устойчивост на корозия.

■ При работни условия, които могат да предизвикат отлагания на налети от сълвккати се във водата разтворени соли и други елементи, се използва специален градуиран поддръжкаш

фигуратор на ултразвук (по заявка). Градуираният поддръжкаш пръстен също така

предотвратява завишранията и намалява кавитацията.

■ Всеки базов вентил е снабден с $\frac{3}{8}$ " резбови отвор за монтиране по заявка на дренажно

устройство против замръзване. Основният му елемент е дренажен вентил, който през зимния

сезон, когато температурите спадат значително, се отваря частично и създава постоянен микро

дебит, предотвратявайки замръзването на поплавковия вентил. Дренажният вентил се отича

директно в резервоара, предотвратявайки загубите на вода.

■ Конструкцията на изделието позволява в необходимите случаи то да бъде трансформирано в

поплавков вентил за поддръжане на две нива в резервоара (максимално и минимално- при

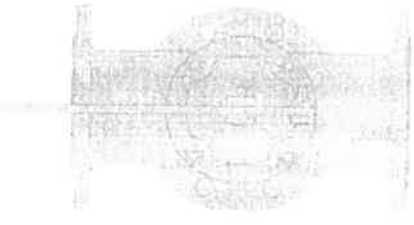
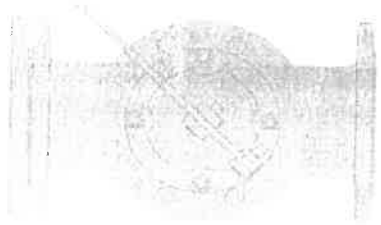
изискване за западено ниво в зависимост от променящо се потребление или опресняване на

въздуха в инсталацията).

■ Придръжщият шифт (водач) е ориентиран на отстояние 45° от оста на вентила по която

протива дебитът, за да не пречи на монтажа в хоризонтална позиция. Той може да бъде

разположен отвъно, отвъсно или при необходимост по протежение на оста на вентила.



При монтиране на входа на резервоара поплавковият вентил поддръжка западеното ниво и

контролира запълването.

Технически характеристики и предимства на модела на резба

Тяло от GJS 500-7 PN 16

■ Капак от месинг, със технология на самопочистване на бутално задвижващата система

■ Моноблок, състоящ се от бутало и тапа от неръждаема стомана.

■ Лостовият механизъм е изработен от позиционирана стомана Fe 37 или неръждаема стомана и се

състои от лост, който посредством система от шарнири свързва оста с поплавката и осигурява

отва-рването и затварянето на вентила

■ Проектиран за монтиране само като вълов модел и осигуряващ преноса на флуид през изхода

благодарение на балянсираниято си единично селю, вентилът осигурява с висока прецизност

перфектна водонепропускливост дори при ниски стойности на налягането

■ Движението на затвора по време на отваряне/затваряне не се влияе от налягането на водния

дебит, чрез което се предотвратяват инциденти.

■ Троби (на разположение при запитване) $\phi 76,1 \times 1,5$ от неръждаема стомана, осигуряващи

притока на вода в резервоара

Приложения

■ Водоразпределителни системи

■ Резервоари на противопожарна защита

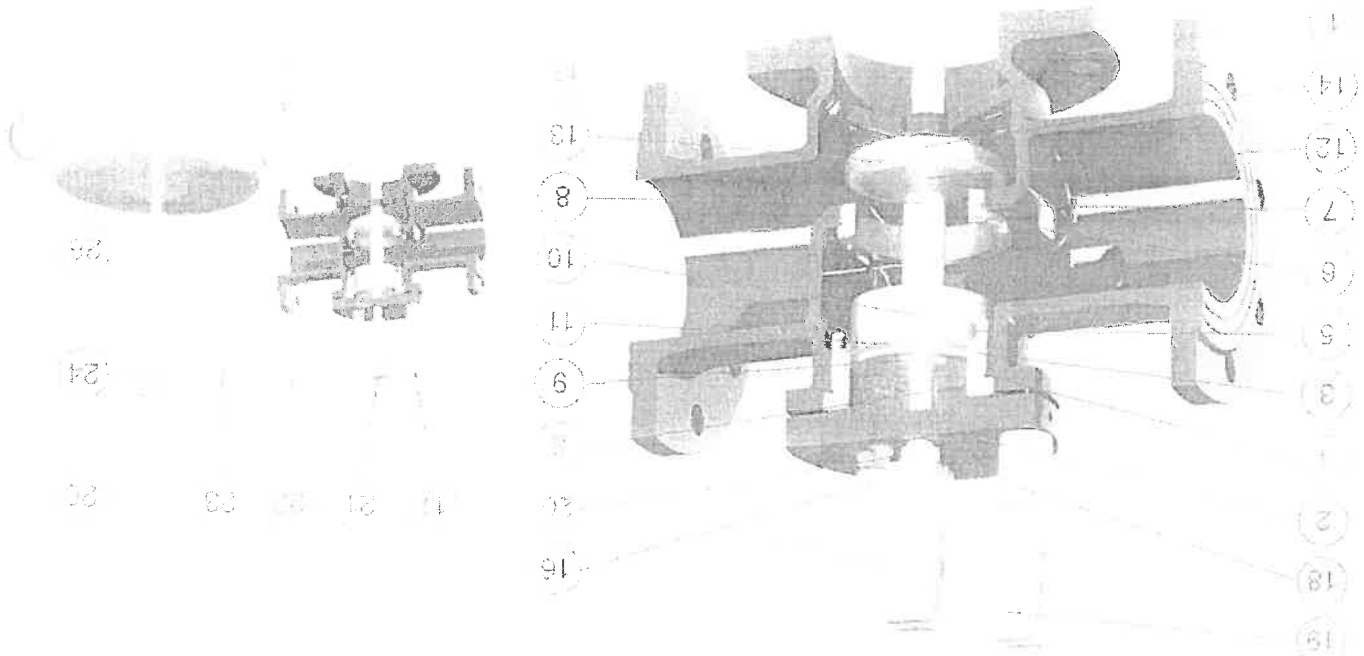
■ Напителни системи

■ Други системи, където регулирането и контрол на нивото на водата е необходимо



Схематичен чертеж, елементи и материали, таблици с размери

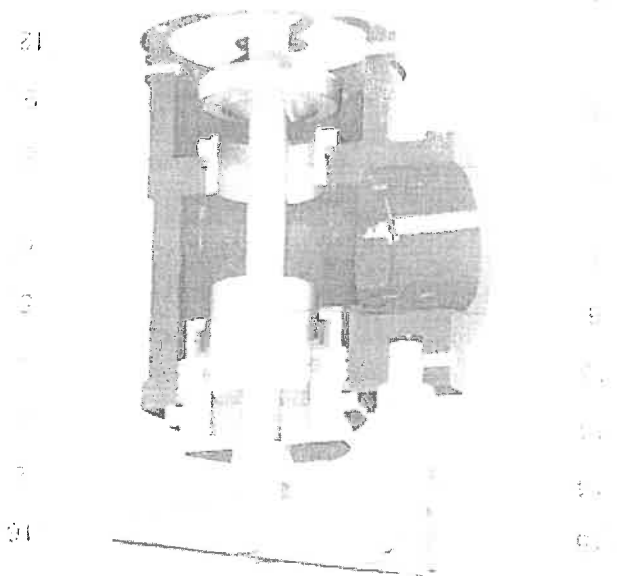
Елементи и материали модел на фланци



№	Елемент	Материал	Количество
1	Тяло	сформован чугун GJS 500-7	1
2	Капак	епоксидно прахово боядисана стомана Fe 37	1
3	Болещи втулки	бронз CuSn5ZPb5 (епокс.прах. Fe за DN 250-300)	1
4	О-пръстен	NBR	1
5	Маншетно уплътнение	NBR	1
6	Седло	нерждаема стомана AISI 304	1
7	О-пръстен	NBR	1
8	Болеща ос	нерждаема стомана AISI 303	1
9	Застопоряваща гайка	нерждаема стомана AISI 304	1
10	Бувало	нерждаема стомана AISI 303	1
11	Болещ пръстен	PTFE	1
12	Контра седло	нерждаем. стом. AISI 303 (епокс.прах. Fe за DN 250-300)	1
13	Уплътнение	NBR	1
14	Затвор	нерждаем. стом. AISI 303 (епокс.прах. Fe за DN 250-300)	1
15	Притягаша панга	нерждаема стомана AISI 303	1
16	Щифтове, гайки и шайби	нерждаема стомана AISI 304	1
17	Горен куплунг	поцинкувана стомана Fe 37	1
18	Долен куплунг	поцинкувана стомана Fe 37	1
19	Ос на шарнира	нерждаема стомана AISI 303	1
20	Стой гайка	нерждаема стомана AISI 304	1
21	Ос на шарнира	поцинкувана стомана Fe 37	1
22	Горен лост	поцинкувана стомана Fe 37	1
23	Долен лост	поцинкувана стомана Fe 37	1
24	Присъединяване на полавъчка	поцинкувана стомана Fe 37	1
25	Прът на полавъчка	нерждаема стомана AISI 304	1
26	Полавък	нерждаема стомана AISI 316	1



Елементи и материали модел на резба



1	Тяло	сферографичен чулул GJS 500-7	
2	Капак	месинг OT 58	
3	O-прстен	NBR	неръжд. стом. AISI 303/316
4	Водещи втулки	PTFE	EPDM/Viton
5	Гарнитура	NBR	EPDM/Viton
6	Ос	неръждаема стомана AISI 303	неръжд. стомана AISI 316
7	Седло	неръждаема стомана AISI 303	неръжд. стомана AISI 316
8	O-прстен	NBR	неръжд. стомана AISI 316
9	Уплътнение	NBR	EPDM/Viton
10	Затвор	неръждаема стомана AISI 303	polycarbonate
11	Застопоряваща гайка	неръждаема стомана AISI 303	неръжд. стомана AISI 316
12	Дюбен водещ пръстевн	неръждаема стомана AISI 304	неръжд. стомана AISI 316
13	Пробка	неръждаема стомана AISI 304	неръжд. стомана AISI 316
14	Горен и долен куплулт	Поцинк. стомана Fe 37	неръжд. стом. AISI 304/316
15	Шарнири	неръждаема стомана AISI 303	
16	Куплулт на оста	Поцинк. стомана Fe 37	неръжд. стомана AISI 316
17	Лост на пошавъвка	Поцинк. стомана Fe 37	неръжд. стомана AISI 316
18	Винт	Поцинк. стомана Fe 37	неръжд. стомана AISI 316
19	Пошавък	полнетилен	
20	Захранваща тръба (опция)	неръждаема стомана AISI 304	неръжд. стомана AISI 316
21	Винтове (опции)	неръждаема стомана AISI 304	неръжд. стомана AISI 316

Изделията са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 300 микрометра (0,3 мм)

Върху продукта са нанесени следните маркировки:

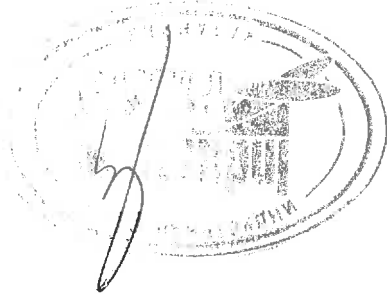
- търговската марка на производителя

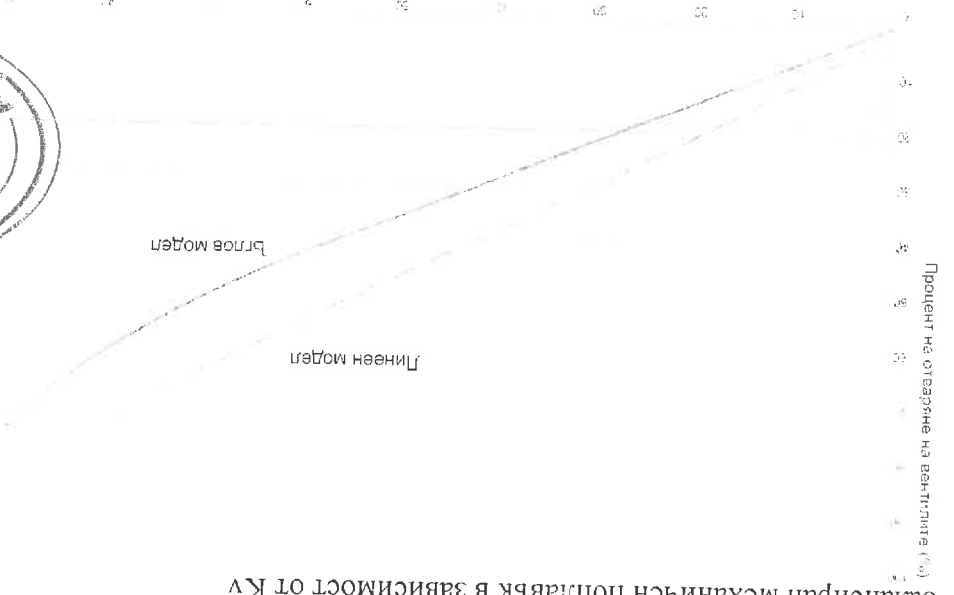
- стандарти по които се произвежда вентилът.

- размер на артикала

- номинално налягане

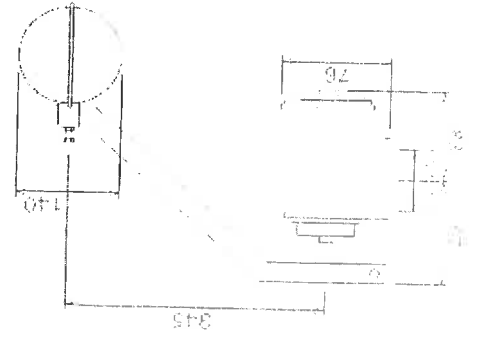
- стрелка , указваща посоката на монтиране на вентила





Диаграмата показва процента на отваряне на поплачковите вентили за регулиране на нивото с балансиран механичен поплаък в зависимост от Kv

Диаграма на отваряне на вентилите



Размери модел на резба

DN (mm)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	18,4	18,4	39,6	59,4	90	133	209	313	576	864

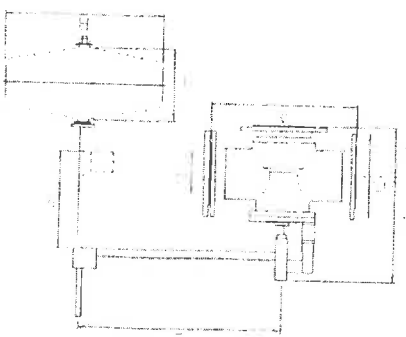
Коефициент на загуба на налягане при линейен модел

DN (mm)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	21,6	21,6	46,8	68,4	108	155	245	360	648	1008

Коефициент на загуба на налягане при ъглов модел

DN (mm)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	173	173	193	185	600	600	600	200	300	210
DN (mm)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	165	165	185	185	600	600	600	200	300	210
DN (mm)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	173	173	193	185	600	600	600	200	300	210
DN (mm)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	165	165	185	185	600	600	600	200	300	210
DN (mm)	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv (m³/h)/bar	173	173	193	185	600	600	600	200	300	210

Размери модел на фланци



Бглов модел на фланци

DN (mm)	40/50	65	80	100	125	150	200	250	300
Дебит минимален (л/сек)	0,3	0,5	0,8	1,2	1,9	2,7	4,8	7,4	11
Дебит максимален (л/сек)	6,4	10	16	25	40	58	103	161	233
Аварийно (л/сек)	7,8	13	20	31	49	70	125	196	282

Линейн модел на фланци

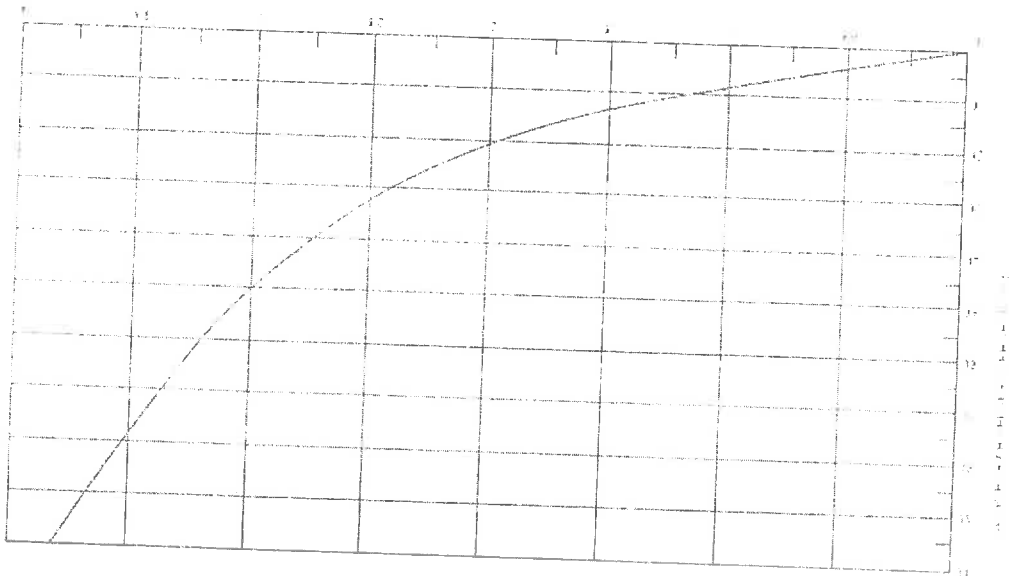
DN (mm)	40/50	65	80	100	125	150	200	250	300
Дебит минимален (л/сек)	0,4	0,7	1,1	1,6	2,5	3,6	6,3	9,9	15
Дебит максимален (л/сек)	5,1	8,6	13	20	31	45	81	127	183
Аварийно (л/сек)	6,4	10	16	25	40	58	103	161	233

Модел на резба

Дебит минимален (л/сек)	Дебит максимален (л/сек)	Аварийно (л/сек)
0,1	1,9	2,4

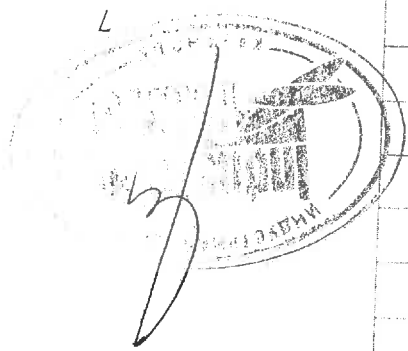
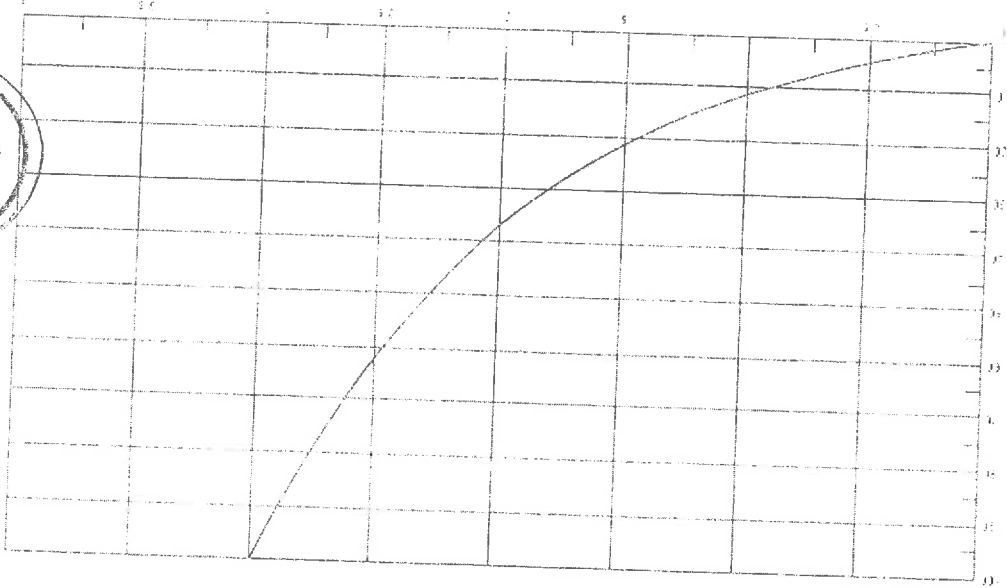
Диаграма на скоростта на отваряне - бглов модел

Диаграмата показва макс. препоръчителната скорост спрямо процента на отваряне за да се избегне кавитация

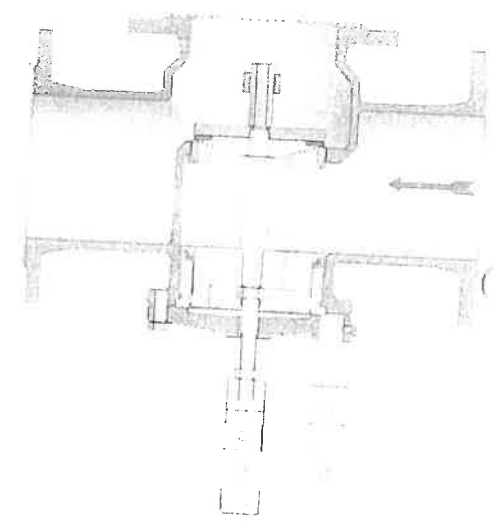
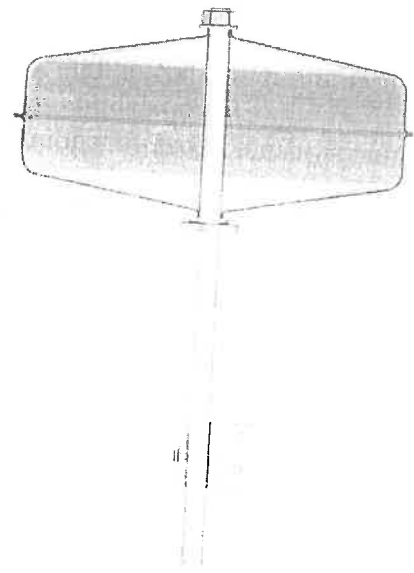
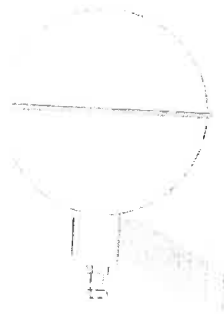


Диаграма на скоростта на отваряне - линейн модел

Диаграмата показва макс. препоръчителната скорост спрямо процента на отваряне за да се избегне кавитация



Принцип на действие: Когато нивото на водата стагне под зададеното, поплавъкът се придвижва надолу, въздейства чрез лоста (рамото на поплавъка) на буталото и чрез него на затвора, привежда надолу, въздейства чрез лоста (рамото на поплавъка) на буталото и чрез него на затвора, привеждайки вентила в отворено положение, подновявайки водоподаването. Когато нивото на водата се покачи до или над зададеното, поплавъкът се придвижва надолу и привежда вентила в затворено положение, преустановявайки подаването на вода. При поплавковия вентил активният затварящ елемент (клапата, дискът) се движи перпендикулярно спрямо уплътнителните пръстени (сеплото).



Функция: Поплавковият автоматичен ниворегулиращ мембранен вентил с хоризонтален механичен поплавък и лостово заддействие служи като уред за контрол при затгляването на разнообразен набор резервоари за вода: открити водохранилища, цистерни и др. в тръбни системи от различен тип и с широко приложение в бита и промишлеността (водопроводи за питейни и канализационни води, охлаждащи системи, противопожарни и промишлени флуиди но при налягане не по-високо от указаните работни атмосфери и температура.

2. Приложение.

DN	FF 1"	FF 1 1/4"	40	50	65	80	100	125	150	200	250
l/s	2.2	2.2	2.9	2.9	5.0	6.7	10	15.5	24	38	70

Максимални стойности на дебита

Максимални стойности на дебита за различните номинални размери

За модела с присъединяване на фланци
 Работна температура: min от - 10°C / max до +70°C
 Максимално допустимо работно налягане P : max 16 bar
 Максимално допустимо диференциално налягане Δ P : max 8 bar
 Всяко отделно изделие от този модел е тествано при:
 За модела с присъединяване на фланци
 Контролно налягане на корпуса- 24 bar
 Контролно налягане на затвора- 18 bar

Функционални характеристики



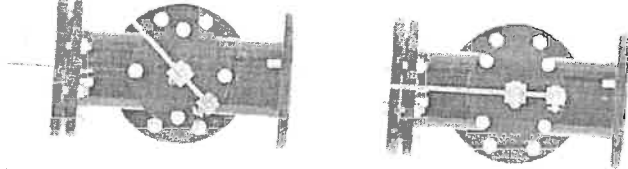
4. Монтаж.

1. Уверете се, че поплавковият вентил е подхладил за спецификациите на работното налягане, корозивност и абразивност.

Максимално работно налягане, корозивност и абразивност. 80%.
да бъде в чиста и суха среда при температура от + 5 °C до + 40 °C и относителна влажност до 80%.
Разтоварвайте ръчно или затеждания механизация като следите за балансиране на кашоните/опакоръчните материали за предотвратяване на амбалажа и издължания да бъде запълнено с меки палети. Пространството между стени на амбалажа и издължания в подхладящи за целта здрави кашони/укрепени и подделени по подхладящи начин и/или опаковани в подхладящи за целта здрави кашони/средства и при спазване на законовите разпоредби, касаещи товарите. Артикулите да бъдат транспортирането на големи количества от продукта извършвайте с подхладящи транспортни експлоатация на странични водопроводни и канализационни инсталации и др.

3. Транспорт и съхранение.

Проектирането на продукта да се извършва съобразно действащата в България нормативна уредба : Наредба № 2 от 22 март 2005 г. за проектиране, изграждане и експлоатация на водоснабдителни системи, Наредба № 4 от 17 юни 2005 г. за проектиране, изграждане и експлоатация на инсталации и др.



от 45°/90°

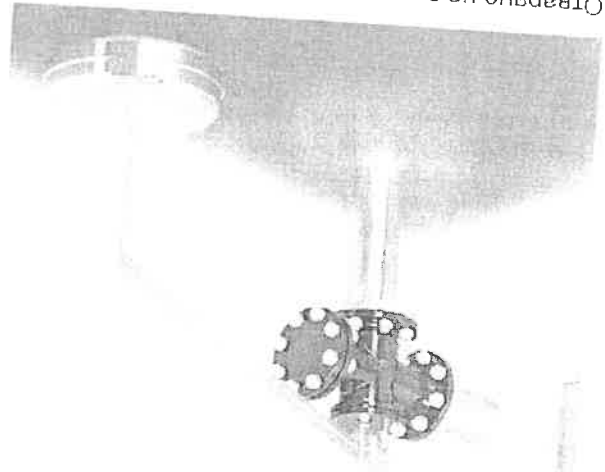
- Движение на рамата : В нормална ситуация рамата е прикрепено към оста на вентила на поплавковия вентил и е вентулни повреди.
- Устройство против замръзване: По заявка вентилът може да бъде адаптиран като устройство против замръзване чрез подмяна на талпата с аренираш спирателен вентил, отичаш се директно в резервоара.
- Устройство против замръзване: По заявка вентилът може да бъде снабден с 3/8"С резбови отвор, който лесно може да бъде адаптиран като устройство против замръзване чрез подмяна на талпата с аренираш спирателен вентил, отичаш се директно в резервоара.

Монтаж: Athena е конструиран като триптно тяло, позволяващо лесна и проста промяна от вятро в линеен модел поплавков вентил, чрез поставяне на глух фланец върху желани изход.

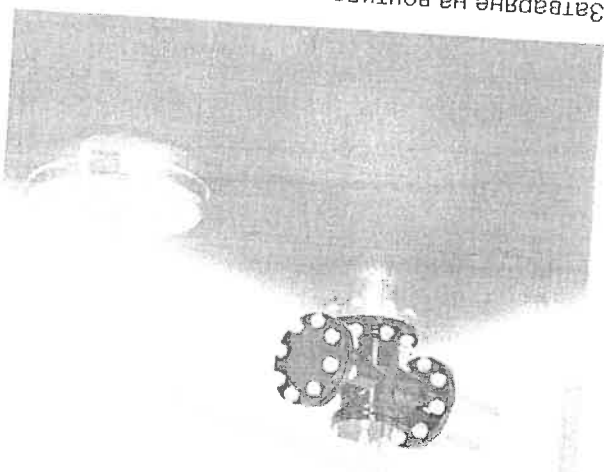
Бедно или - несто на водата в резервоара след- поплавковия вентил е отворен-ако при- водно-повреден водопроводното през вентил.

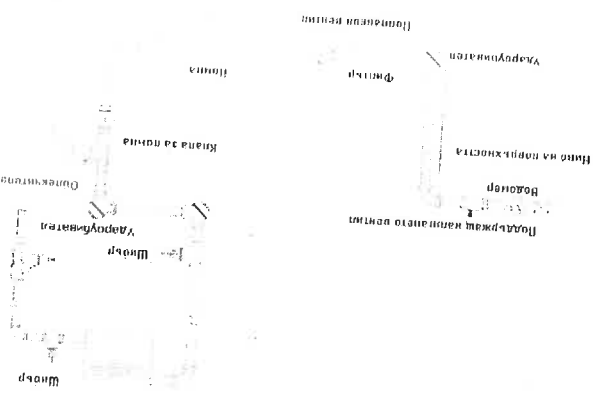
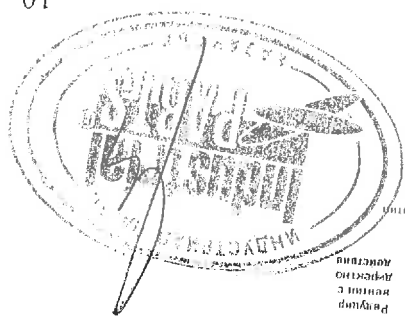
Когато - несто на водата в резервоара достигне вода -когато- при-повреден водопроводното през вентил.

Отваряне на вентила



Затваряне на вентила

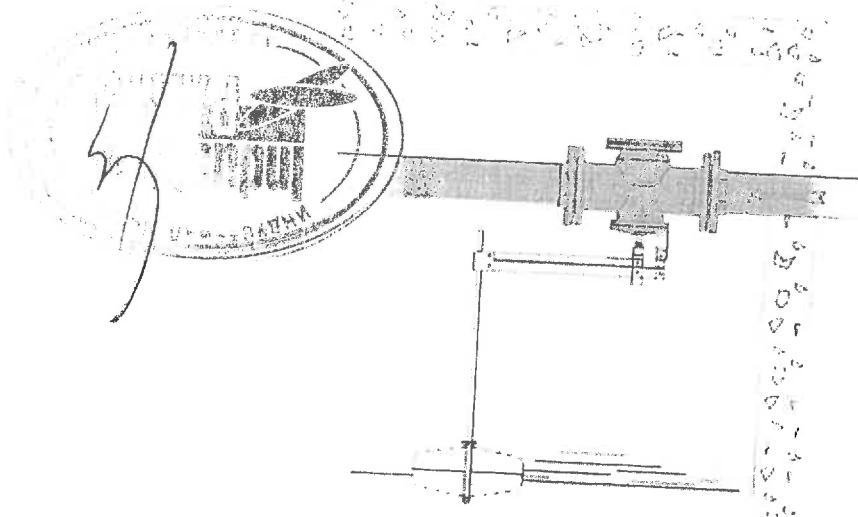




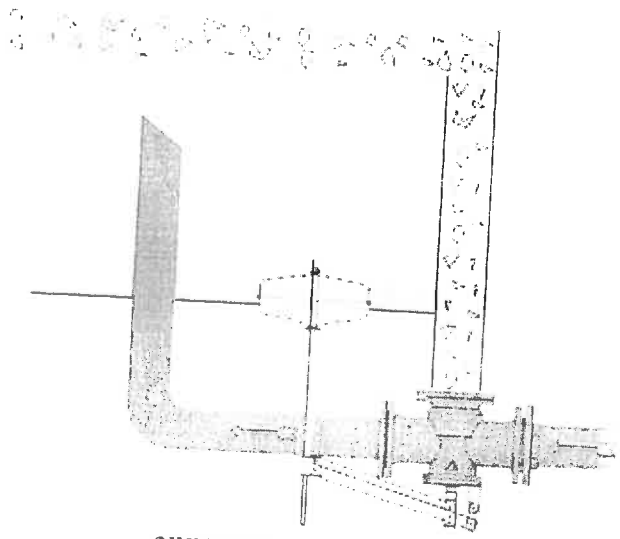
Проектно разположение във водоснабдителна система

Б. Монтаж

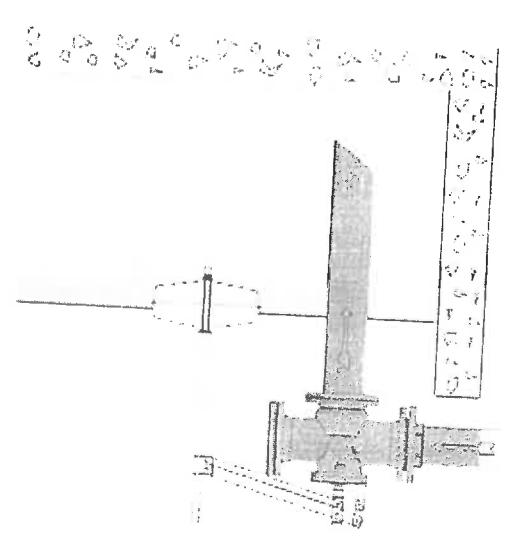
2. Обичайно поплавокният вентил се монтира от вътрешната страна на резервоара, вътре в него. При определени случаи обаче, съобразно конкретните нужди на работната ситуация и заложените проектни изисквания, е възможно монтиране и вън от резервоара.
3. Уверете се, че разпробиването на фланците на тръбопровода съответства на разпробиването на тези на вентила (PN 16).
4. Поплавокният вентил е фабрично тестван съобразно изискванията на конкретното приложение и съответстващите стандарти, както и напълно комплектован с всички съставни части. Въпреки това се уверете, че всички необходими части са налице.
5. За целта при необходимост разглобете вентила, извършете оглед дали има замърсявания или ръжда, при нуждата почиствате замърсените елементи.
6. Вентилът трябва да бъде инсталиран на тръбопровода в хоризонтална позиция с катака нагоре и рамото на поплавката ориентирано хоризонтално. Той трябва да бъде прецизно позициониран и надеждно неподвижно фиксиран.
7. Вентилът трябва да бъде ориентиран по посоката на протичане на флуида съобразно обозначената върху корпуса стрелка.
8. Разположението на поплавката задължително трябва да бъде предвидено под нивото на приемната тръба на резервоара!
9. Надеждно се уверете, че нивото на фланеца откъм изхода на поплавокния вентил е над максималното зададено ниво на контролирания резервоар или водохранилище (съответно над приемната тръба) когато той е монтиран на входа на съоръжението. По този начин ще бъде избегнат обратният поток.
10. Преди инсталацията трябва да бъде почистен от всички нечистотии, такива като пясъци, остатъци от заварки и т.н. При възможност промиете участъка от тръбопровода, където ще бъде монтиран вентилът.
11. Тръбопроводът трябва да не бъде под налягане. Затова е необходимо ако инсталацията действаша, да бъде преустановено лебитоподаването чрез изолиращите секцията спирателни кранове.
12. Предвидете монтаж на филтър откъм страната на входа на вентила за предотванване от замърсяване и възвратна клапа откъм страната на изхода за предотвратяване на обратен поток, в случай че той е монтиран като контролраща отточна арматура.
13. Монтирайте шибрен кран откъм страната на входящия поток на изхода, за да може при необходимост от ремонт или процедури по поддръжка, да бъде изолирана и отводнена прилежащата на вентила тръбна секция.
14. Строго се препоръчва при наляганя в тръбопровода равно на или над 9 bar преди поплавокния вентил да бъде монтиран редупир вентил с пряко или пилотно действие, за да се осигури оптимален вентил да бъде монтиран редупир вентил с пряко или пилотно действие, за да се избегне достъп до изделието.
15. Осигурете необходимото оперативно пространство за монтаж и поддръжка, както и удобен достъп до изделието.
16. Потвърдете разстоянието между противоположните фланци на тръбопровода да бъде еднакво със строителната дължина на вентила.
17. При монтирането на вентила спазвайте всички указания за безопасност при работа!



**От вътрешната страна на резервоара
под нивото на водата**



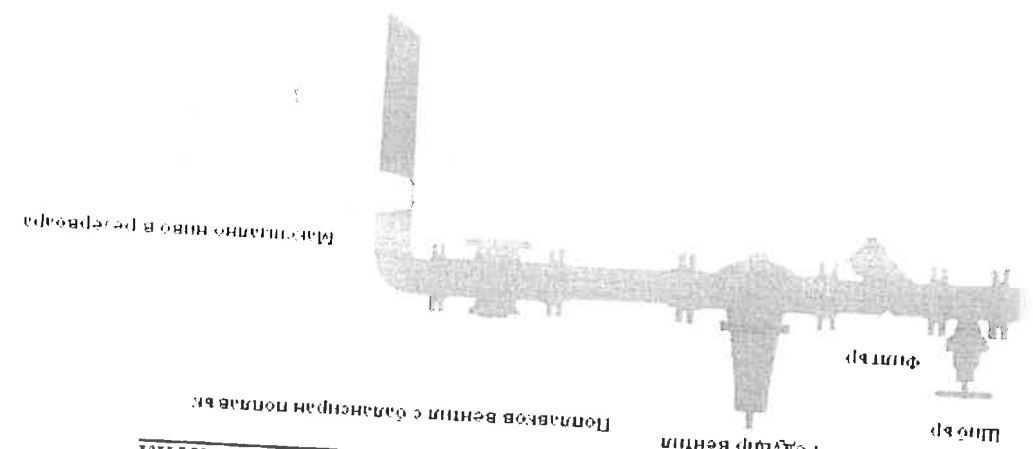
Позиция 2: линейно положение



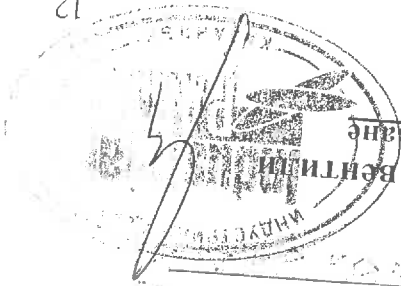
Позиция 1: въгво положение

**От вътрешната страна на резервоара
на максималното задено ниво на водата**

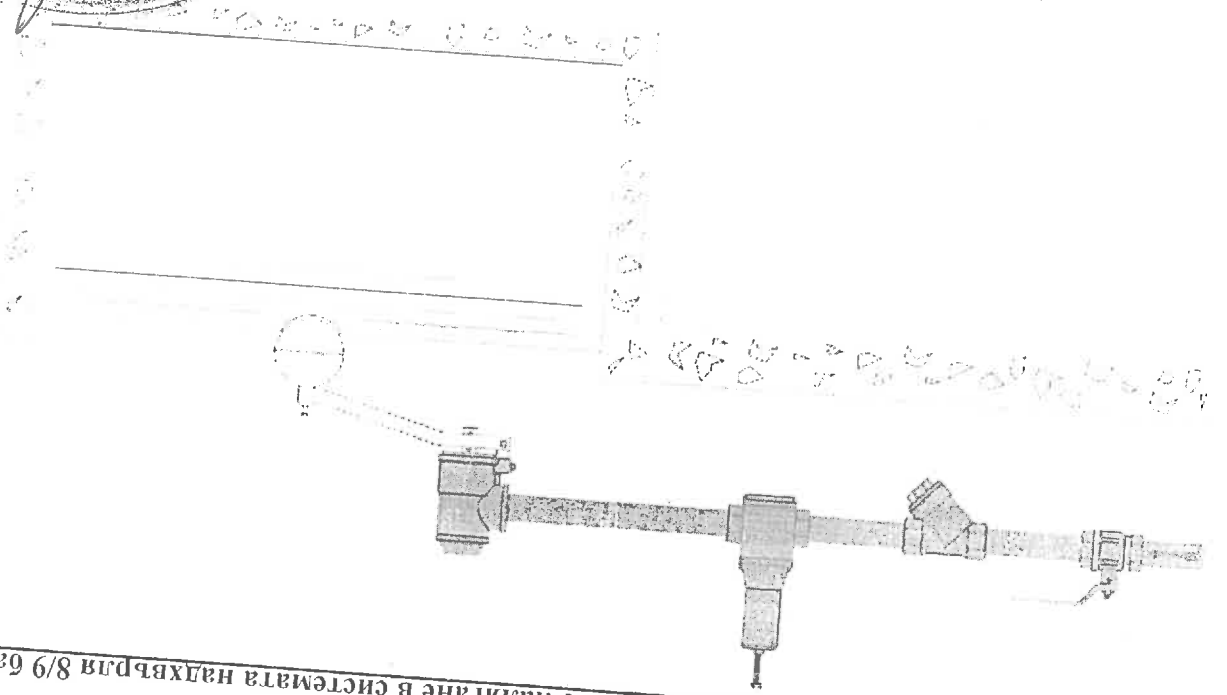
Възможни начини на монтиране на поплавковия вентил



Примерна схема на работна секция на поплавков вентил

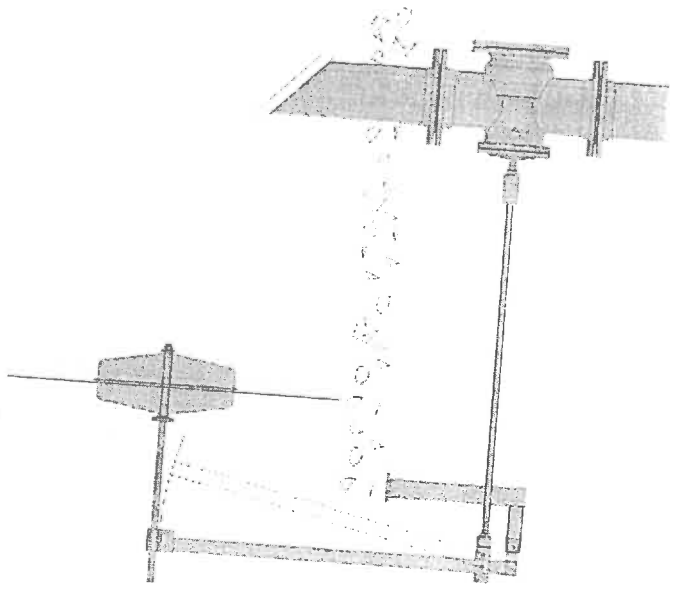
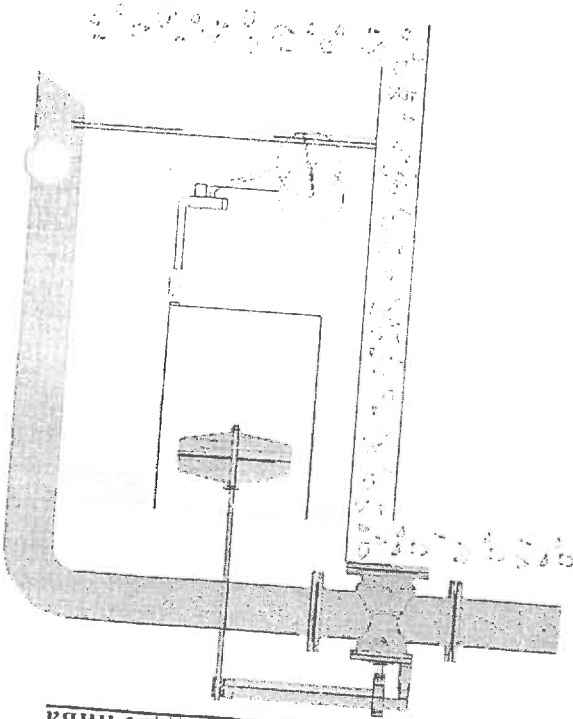


Полезни съвети при монтажа на поплавкови вентили с фланцово присъединяване



Монтаж в случаите, когато статичното налягане в системата надхвърля 8/9 бара

прекрътане на водоподвагането, запълването му ще придвижи нагоре максимално задълженото, водата ще започне да прелива през ръба на контейнера и задно съд контролираното водохранилище веднъж, щом бъде преминато минимално зададеното ниво. Ако нивото посредствен нерждаема или поцинкована стоманена тръба; втори месингов или нерждаем поплавок, свързан с контейнер, в който е разположен основният поплавок; вторият вентил ще започне да подава вода към Поддръжката на двете нива се постига чрез допълнителни аксесоари: нерждаем или пластмасов контейнер, нерждаем или пластмасов поплавок, свързан с контейнера.



От външната страна на резервоара

Монтаж при необходимост от трансформиране в поплавок вентил поддръжкаш две нива

1. Прво монтирайте едната страна на поплавковия вентил, като пригответе болтовете поотделно. Завършете стягането на болтовете първоначално правете това на ръка. Това ще даде възможност за корекция на настъпили измествания. Пълното завиване довършете с подходящ инструмент. За улесняване на завиването може да използвате флапшови улитнения, съответстващи на лусняване на завиването може да използвате лубрикант. Не пренатягайте!
3. За улитняване на флапшите използвайте флапшови улитнения, съответстващи на особеностите на флуида, протичащи през системата.

5. Ръководство за експлоатация и поддръжка.

1. Правете периодично оглед на поплавковия вентил. При установени замърсявания ги отстранявайте по възможност. Ако откриете сериозни деформации или повреди на някои елементи или устройства, настъпили в резултат на експлоатацията, можете да го смените в зависимост от степента на повредата.
2. Препоръчваният период на превантивен оглед е веднъж на два месеца. Тогава се изисква и промиване на обслужващия излезен филтър. Веднъж на четири месеца филтриращата мрежа на филтъра се изважда и почиства.
3. Ако гумените улитнения се разкъсат или износват може да ги подмените с други. Буталото, шинделът, работната камера и аксесоарите също може да се демонтират, поправят и подменят при увреждания, при това без необходимост от снемане на уреда от тръбата от която е направен покривя, които да го предпазват от корозия.
4. Можете да нанасяте върху поплавковия вентил подходящи за материала от който е направен работен диапазон!
5. Температурата на водата минаващ през поплавковия вентил да не превишава предвидения работен диапазон!
6. Вземете мерки за предпазване на поплавковия вентил от удар и механични повреди!
7. Налягането в системата да не превишава номинално предвиденото за безопасна работа – вж. обозначението върху корпуса на излезното!

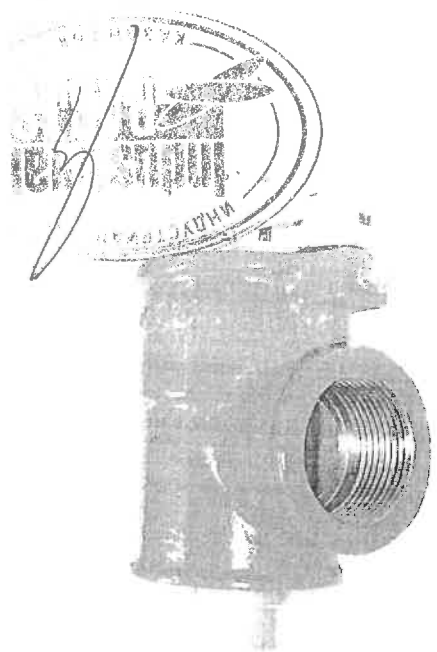
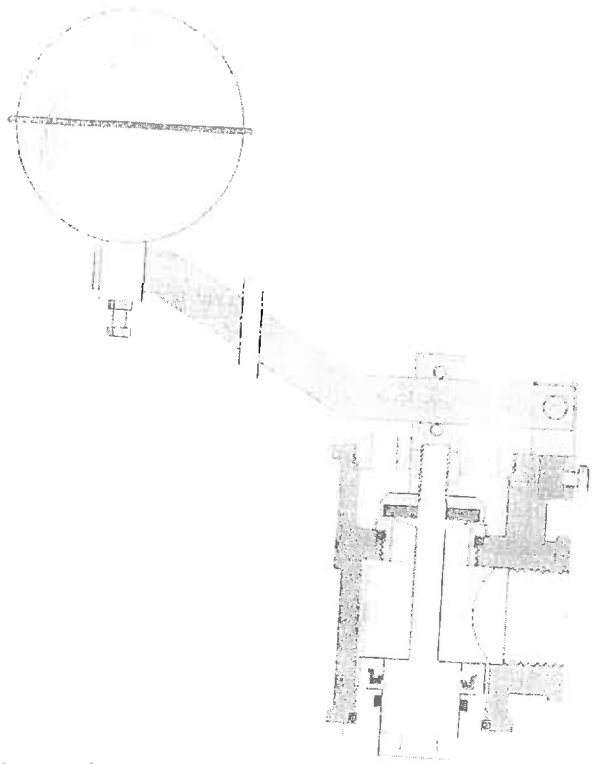
При смятане на препоръките за експлоатация ще използвате поплавковия вентил дълго и ефективно.

Вносител: ИНДУСТРИАЛ ПАРТС ООД

Индустриал Партс ООД не носи отговорност за проблеми с работата на излезното, или за увреждания и щети, причинени от него, които се дължат на неправилно инсталиране или употреба, при неспазване на тези инструкции!

За контакти:

Централен офис: 6100 Казанлък, Южна индустриална зона, ПК 24, тел.: +359 431 68080 факс: +359 431 68085
 Офис София: София – бул. „Цариградско шосе“ №425 сграда 2А склад 5, тел./факс: +359 2 9366600
 Офис Стара Загора: 6000 Стара Загора, ул. Ангел Кънчев 4, тел./факс: +359 42 621836



РАЗДЕЛ Б: ЦЕНИ И ДАННИ

ЦЕНОВИ ДОКУМЕНТ

1. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Цените на Стоките, предмет на договора, са посочени в Ценовите таблици и Ценовата листа (в случай че Доставчика в офертата си за участие в обществената поръчка е оферирал такава за стоки от предмета на договора, невключени в Ценовите таблици).
- 1.2. Цените се попълват в български лева, без ДДС и закръглени с точност до втория знак след десетичната запетая.
- 1.3. Единичните цени включват всички евентуални разходи, платими от "Софийска вода" АД допълнително във връзка с изпълнението на настоящия договор.
- 1.4. Цените следва **да включват всички договорни задължения** на Доставчика по Договора, било подразбиращи се или изрично упоменати, включително транспорта на поръчаните стоки DDP складовете на "Софийска вода" АД и до обекти на територията на гр. София съгласно Incoterms.
- 1.5. На Доставчика не са гарантирани количества на поръчаните стоки и продължителност.**
- 1.6. *Цените ще са постоянни за срока на Договора, освен в хипотезата на чл. 43, ал. 2, т.1г, т. 3 и т. 4 от ЗОП.*

2. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

- 2.1. След всяка доставка на Стоки, предмет на Договора, извършена съгласно изискванията на договора, Доставчикът и Възложителят подписват приемо - предавателен протокол.
 - 2.2. Доставчикът издава коректно попълнена фактура въз основа на подписания без възражения от страна на Възложителя приемо - предавателен протокол.
 - 2.3. Плащането ще се извършва по банков път съгласно т.6 ПЛАЩАНЕ, ДДС И ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ от РАЗДЕЛ Г: ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА ЗА ДОСТАВКА.
3. ЦЕНОВИ ТАБЛИЦИ

"ИНДУСТРИАЛ ПАРТС" ООД

3. ЦЕНОВИ ТАБЛИЦИ

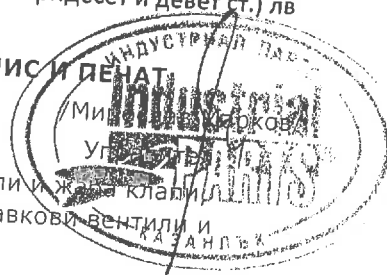
Обособена позиция 4 "Доставка на поплавкови вентили"

№	Описание	М.ед.	Ед.цена в лв. без ДДС
	Поплавков вентил		
1	Поплавков вентил PN 10/16 DN 65	бр.	1 145,28
2	Поплавков вентил PN 16 DN 80	бр.	1 506,95
3	Поплавков вентил PN 16 DN 100	бр.	2 034,38
4	Поплавков вентил PN 16 DN 150	бр.	3 433,96
5	Поплавков вентил PN 16 DN 200	бр.	5 927,95
6	Поплавков вентил PN 16 DN 250	бр.	6 607,97
		Сбор	20 656,49

Словом: 20656,49 (двадесет хиляди шестстотин петдесет и шест лв., четиридесет и девет ст.) лв

15.10.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ



ПРОЦЕДУРА ТТ001435 - „Доставка на фланшови обратни клапи и жата клапи,
фланшови Y филтри, фланшови T филтри с горен капак, поплавкови вентили и
удароубиватели“

СПЕЦИФИЧНИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1. НЕУСТОЙКИ

- 1.1. В случай че Доставчикът не достави поръчаните стоки в рамките на Максималния срок на доставка, той дължи на Възложителя неустойка в размер на 3% (три процента) от стойността на поръчаните недоставени Стоки за всеки работен ден забава на доставката, но не повече от 30% (тридесет процента) от стойността на поръчаните недоставени стоки.
- 1.2. Ако Доставчикът забави доставката на поръчани стоки с повече от 10 (десет) работни дни, то ще се счита, че Доставчикът е в съществено неизпълнение на Договора. В такъв случай Възложителят без да се ограничават други негови права, има право:
 - 1.2.1. Да прекрати едностранно Договора поради неизпълнение от страна на Доставчика и да наложи на Доставчика неустойка в размер на 20% (двайсет процента) от максималната стойност на договора, както и да задържи гаранцията за изпълнение на договора или
 - 1.2.2. Да закупи недоставените Стоки от трета страна, като Доставчикът дължи възстановяване на пълната стойност на съответните Стоки, както и всички разходи и/или щети и/или пропуснати ползи, претърпени от Възложителя вследствие на неизпълнението на Доставчика. Възложителят има право да приспадне съответните разходи по тази точка от гаранцията за добро изпълнение на Договора и/или от насрещни дължими на доставчика суми.
- 1.3. Точки 1.1 и 1.2 от този раздел се прилагат и при неспазване на срока за подмяна на несъответстващи с изискванията на договора стоки с такива, които отговарят на изискванията.
- 1.4. В случай че Доставчикът е доставил стоки, които не съответстват на уговореното по този Договор и/или доставените стоки са негодни да се ползват за целите, посочени в Договора, (включително при доставка на продукт със скъсан етикет на опаковката и/или некачествен материал), Доставчикът дължи неустойка в размер на 20% (двайсет процента) от стойността на съответните стоки.
- 1.5. В случай, че Доставчикът едностранно прекрати настоящия договор, без да има правно основание за това, той дължи на Възложителя неустойка в размер на 25% (двайсет и пет процента) от прогнозната стойност на договора без ДДС.
- 1.6. При забавяне на подмяната на дефектна стока в рамките на гаранционното обслужване в предвидените в Договора срокове и съгласно условията на Договора, Доставчикът дължи неустойка на Възложителя в размер на 3% (три процента) от стойността на подлежащите за подмяна стоки за всеки работен ден забавяне, но не повече от 30% (тридесет процента) от стойността на съответните Стоки без ДДС.
- 1.7. Ако Доставчикът забави подмяната на дефектни Стоки в рамките на гаранционното обслужване с повече от 10 (десет) работни дни след изтичане на срока за подмяната, то ще се счита, че Доставчикът е в съществено неизпълнение на Договора. В такъв случай Възложителят има право:
 - 1.7.1. Да прекрати едностранно Договора поради неизпълнение от страна на Доставчика, да задържи гаранцията за добро изпълнение на Доставчика, и да наложи на Доставчика неустойка в размер на 5% (пет процента) от стойността на Договора и/или
 - 1.7.2. Да закупи неподменените Стоки от трета страна, като Доставчикът дължи възстановяване на пълната стойност на съответните Стоки, както и всички разходи и/или щети и/или пропуснати ползи, претърпени от Възложителя в следствие на неизпълнението на Доставчика. Възложителят има право да приспадне съответните разходи по тази точка от гаранцията за добро изпълнение на Договора.

1.8. При доказани с подписан и от двете страни констативен протокол на повече от 3 (три) рекламации относно дефектирали и/или некачествени материали, Възложителят има право да прекрати договора едностранно, като задържи гаранцията за добро изпълнение.

1.9. Доставчикът ще изплати неустойките, предвидени в Договора, в срок до 5 (пет) дни от получаването на писмено уведомление от Възложителя за налагането на съответната неустойка. Възложителят си запазва правото да удържи наложените неустойки от предоставената му гаранция за добро изпълнение или да ги прихване от дължими суми към доставчика.

2. САНКЦИИ, НАЛАГАНИ НА "СОФИЙСКА ВОДА" АД

2.1. Ако в който и да е момент, поради действие или бездействие от страна на Доставчика и/или негови служители, на "Софийска вода" АД бъдат наложени санкции по силата на действащото законодателство, Доставчикът се задължава да обезщети Възложителя по всички санкции в пълния им размер.

3. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Гаранцията за изпълнение е със срок и валидност съгласно предвиденото в договора, като Възложителят не дължи лихви на Доставчика за периода, през който гаранцията е престояла при него.

3.2. В случай че Доставчикът откаже да изплати неустойка, глоба или санкция, наложена съгласно изискванията на настоящия договор, Възложителят има право да приспадне дължимата му сума от гаранцията за изпълнение, внесена от Доставчика, за гарантиране изпълнението на настоящия договор или от насрещни дължими на доставчика суми. Доставчикът е длъжен да поддържа стойността на гаранцията за изпълнение за срока на договора.

3.3. В случай че стойността на гаранцията за изпълнение се окаже недостатъчна, Доставчикът се задължава в срок от 5 (пет) работни дни да заплати стойността на дължимата неустойка и да допълни своята гаранция за изпълнение до нейния пълен размер.

3.4. В случай че Възложителят прекрати Договора поради неизпълнение от страна на Доставчика, то Възложителят има право да задържи изцяло гаранцията за изпълнение, представена от Доставчика.

РАЗДЕЛ Г: ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА ЗА ДОСТАВКА

РАЗДЕЛ Г: ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА ЗА ДОСТАВКА

Съдържание:

Член: Описание

1. ДЕФИНИЦИИ
2. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ
3. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ДОСТАВЧИКА
4. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ
5. НЕУСТОЙКИ
6. ПЛАЩАНЕ, ДДС И ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ
7. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ
8. ПУБЛИЧНОСТ
9. СПЕЦИФИКАЦИЯ
10. ДОСТЪП И ИНСПЕКТИРАНЕ
11. ЗАГУБА ИЛИ ПОВРЕДА ПРИ ТРАНСПОРТИРАНЕ
12. ОПАСНИ СТОКИ
13. ДОСТАВКА
14. ГАРАНЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО
15. ПРАВО НА ОТКАЗ
16. ОБРАЗЦИ И МОСТРИ
17. ДОСТЪП ДО ОБЕКТА И СЪОРЪЖЕНИЯ
18. ЗАСТРАХОВАНЕ И ОТГОВОРНОСТ
19. ПРЕОТСТЪПВАНЕ И ПРЕХВЪРЛЯНЕ НА ЗАДЪЛЖЕНИЯ
20. РАЗДЕЛНОСТ
21. ПРЕКРАТЯВАНЕ
22. ПРИЛОЖИМО ПРАВО
23. ФОРС МАЖОР

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА ЗА ДОСТАВКА

Общите условия на договора за доставка, са както следва:

1. ДЕФИНИЦИИ

Следните понятия следва да имат определеното им по-долу значение. Думи в единствено число следва да се приемат и в множествено и обратно, думи в даден род следва да се възприемат, в който и да е род, ако е необходимо при тълкуването на волята на страните по настоящия договор. Думите, които описват дадено лице, включват всички представлявани от това лице страни по договора, независимо дали са свързани лица по смисъла на Търговския закон или не, освен ако от контекста не е ясно, че са изключени.

Препращането към даден документ следва да се разбира като препращане към посочения документ, както и всички други документи, които го изменят и/ или допълват.

- 1.1. **"Възложител"** означава "Софийска вода" АД, което възлага изпълнението на доставките по договора.
- 1.2. **"Доставчик"** означава физическото или юридическо лице (техни обединения), посочено в договора като доставчик и неговите представители и правоприемници.
- 1.3. **"Контролиращ служител"** означава лицето, определено от Възложителя, за което Доставчикът е уведомен и което действа от името на Възложителя и като представител на Възложителя за целите на този договор.
- 1.4. **"Договор"** означава цялостното съглашение между Възложителя и Доставчика, състоящо се от следните части, които в случай на несъответствие при тълкуване имат предимство в посочения по – долу ред:
 - Договор;
 - Раздел А: Техническо задание – предмет на договора;
 - Раздел Б: Цени и данни;
 - Раздел В: Специфични условия;
 - Раздел Г: Общи условия;
- 1.5. **"Цена по договора"** -означава цената, изчислена съгласно Раздел Б: Цени и данни.
- 1.6. **"Максимална стойност на договора"** -означава пределната сума, която не може да бъде надвишавана при възлагане и изпълнение на договора.
- 1.7. **"Стоки"** – означава всички стоки, които се доставят от Доставчика, както е описано в настоящия Договор.
- 1.8. **"Обект"** означава всяко местоположение (земя или сграда), където ще се извършват доставките, предмет на настоящия договор и всяко друго място, предоставено от Възложителя за целите на договора.
- 1.9. **"Системи за безопасност на работата"** означава комплект от документи на Възложителя или нормативни актове съгласно българското законодателство, които определят начините и методите за опазване здравето и безопасността при извършване на доставките, предмет на договора.

- 1.10. **"Поръчка"** означава официална поръчка от Възложителя до Доставчика с пълно описание, съгласно Договора, на стоките, цената и мястото на доставка.
- 1.11. **"Срок на доставка"** означава фактическият период на доставка на поръчаните стоки, считано от датата на поръчката до датата на реалната доставка на стоките до мястото, определено от Възложителя. Срокът на доставката ще се измерва в работни дни.
- 1.12. **"Забавяне на доставката"** означава броя дни забава след изтичане на срока на доставка.
- 1.13. **"Дата на влизане в сила на договора"** означава датата на подписване на договора, освен ако не е уговорено друго.
- 1.14. **"Срок на Договора"** означава предвидената продължителност на предоставяне на доставките, както е определено в договора.
- 1.15. **"Неустойки"** означава санкции или обезщетения, които могат да бъдат налагани на Доставчика, в случай, че доставките не бъдат извършени в съответствие с условията и сроковете в настоящия договор.
- 1.16. **"Гаранция за изпълнение"** означава паричната сума или банковата гаранция, която Доставчикът предоставя на Възложителя, за да гарантира доброто изпълнение на договора (съгласно чл.59, ал.1 и ал.3 вр. чл.60, ал.2 от ЗОП).

2. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

- 2.1. Предмет на настоящия Договор е ангажирането на Доставчика от страна на Възложителя да бъде негов неизключителен доставчик на Стоките за Срока на Договора срещу заплащане на Цената по Договора. Възложителят си запазва правото да закупува всяка една от посочените Стоки от други източници по свое усмотрение.
- 2.2. Заявените в Договора количества са примерни и са само с прогнозна цел. Те не дават гаранция за количествата поръчвани Стоки. Единичните цени на Стоките, вписани от Доставчика в Ценовите таблици към Договора, се прилагат за целия срок на договора.
- 2.3. Заглавията в този Договор са само с цел препращане и не могат да се ползват като водещи при тълкуването на клаузите, към които се отнасят.
- 2.4. Всяко съобщение, изпратено от някоя от страните до другата, следва да се изпраща чрез пратка с обратна разписка или по факс и ще се счита за получено от адресата от датата, отбелязана на обратната разписка, съответно от получаване на факса, ако той е пуснат до правилния факс номер (когато на доклада от факса за изпращане на насрещния факс е изписано „ОК“) на адресата.
- 2.5. Всяка страна трябва да уведоми другата за промяна или придобиване на нов адрес, телефонен или факс номер за кореспонденция възможно най-скоро, но не по късно от 48 часа от такава промяна или придобиване.
- 2.6. Неуспехът или невъзможността на някоя от страните да изпълни, в който и да е момент, някое (някои) от условията на настоящия Договор, не трябва да се приема като отмяна на съответното условие (условия) или

на правото да се прилагат условията на настоящия Договор.

- 2.7. Настоящият договор не учредява представителство или сдружение между страните по него и никоя от страните няма право да извършва разходи от името и за сметка на другата. В изпълнение на задълженията си по договора нито една от страните не следва да предприема каквото и да е действие, което би могло да накара трето лице да приеме, че действа като законен представител на другата страна.
- 2.8. Евентуален спор или разногласие във връзка с тълкуването или изпълнението на настоящия договор страните ще решават в дух на разбирателство и взаимен интерес. В случай, че това се окаже невъзможно, спорът ще бъде решен по съдебен ред, освен ако страните не подпишат арбитражно споразумение.
- 2.9. Номерът и Датата на влизане в сила на Договора трябва да бъдат цитирани във всяка кореспонденция.
- 2.10. Всички задължения или разходи, възникнали за Доставчика в резултат на възлагането на настоящия Договор се приема, че са включени в офертата на Доставчика.
- 2.11. Доставчикът се задължава да обезщети изцяло Възложителя за всички щети и пропуснати ползи, както и да възстанови в пълния им размер санкциите, наложени от съд или административен орган, ведно с дължимите лихви, направените разноси, разходи, предявени към Възложителя във връзка с изпълнението на настоящия договор и дължащи се на действия, бездействия или забава на необходимите действия на Доставчика и/или негови поддоставчици при или по повод изпълнението на доставките.
- 2.12. Никоя клауза извън чл.7 КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ не продължава действието си след изтичане срока или прекратяването на договора, освен ако изрично не е определено друго в договора.

3. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ДОСТАВЧИКА

Без да се ограничава действието на специфичните условия на Договора, общите задължения на Доставчика са, както следва:

- 3.1. За срока на Договора Доставчикът се задължава да изпълнява задълженията си по настоящия договор точно и с грижата на добър търговец.
- 3.2. За срока на Договора Доставчикът се задължава да отдели на Възложителя такава част от своя персонал, време, внимание и способности, каквато е необходима за точното изпълнение на задълженията на Доставчика по Договора.
- 3.3. Доставчикът трябва да се съобразява с инструкциите на Възложителя, както и да пази добросъвестно интересите на Възложителя, във всеки един момент.
- 3.4. Доставчикът доставя Стоките съгласно изискванията на настоящия Договор.
- 3.5. Доставчикът договаря подходящи условия с подизпълнители, когато е допуснато ползването на подизпълнители, които условия да отговарят на разпоредбите на настоящия договор. Доставчикът носи отговорност за изпълнението на доставките, включително и за тези, изпълнени от

подизпълнителите.

- 3.6. Доставчикът спазва и предприема необходимото, така че неговите служители и подизпълнители да спазват точно изискванията на приложимото право по повод на здравословните и безопасни условия на труда и изискванията на Възложителя за безопасност при работа.
- 3.7. Доставчикът трябва да изпраща фактури за плащания съгласно чл.6 ПЛАЩАНЕ, ДДС И ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.
- 3.8. Доставчикът трябва да предоставя на Възложителя документи и/или сертификати, които доказват качеството на Стоките, доставяни на Възложителя.
- 3.9. Доставчикът осигурява за своя сметка всичко необходимо за изпълнението на предмета на настоящия Договор, освен ако писмено не е уговорено друго.
- 3.10. При изпълнение на Договора, Доставчикът предприема всички необходими действия да не възпрепятства дейността на Възложителя или на други доставчици, или да се ограничават права на трети лица, или да се уврежда имущество, независимо дали то принадлежи на Възложителя или не.
- 3.11. Доставчикът се задължава да не допуска съхраняване и/или ползване на обекта на напитки с алкохолно съдържание и/или други вещества, които могат да пречат нормалното изпълнение на работите, както и да допуска до строителната площадка/до обекта, на който се предоставят услугите само квалифицирани работници, които не са употребили алкохол и са в добро здравословно състояние, позволяващо им да изпълняват нормално задълженията си.

4. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Без да се ограничават специфичните задължения на Възложителя съгласно договора, общите му задължения са, както следва:

- 4.1. Възложителят определя Контролиращ служител, за което своевременно уведомява Доставчика. Възложителят може да заменя Контролиращия служител за срока на договора по свое усмотрение.
- 4.2. Контролиращият служител може да упражнява правата на Възложителя съгласно договора, с изключение на правата, свързани с прекратяване и/или изменение на договора. Ако съгласно условията на назначаването си Контролиращият служител следва да получава изрично упълномощаване от Възложителя за упражняването на дадено правомощие, следва да се приеме, че такова му е дадено и липсата му не може да се противопостави на Доставчика.
- 4.3. Контролиращият служител може да определи Представител на контролиращия служител, като писмено уведомява Доставчика за това.
- 4.4. Представителят на Контролиращия служител не може да упражнява правата на Възложителя по договора, свързани с прекратяване и/или изменение на договора.

5. НЕУСТОЙКИ

Неустойките за забава при изпълнение на доставките и/или доставка на некачествени стоки са определени в Раздел В: Специфични условия на договора.

6. ПЛАЩАНЕ, ДДС И ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 6.1. След като напълно се увери в доставката на Стоките съобразно изискуемото качество и количество и в уговорения срок, Възложителят трябва да заплати на Доставчика дължимата сума по цената (цените), вписана/и в Ценовата таблица в РАЗДЕЛ Б: ЦЕНИ И ДАННИ от този Договор и повторена в Поръчката (Поръчките).
- 6.2. При доставка на стоките, Доставчикът изготвя приемо-предавателен протокол и го предоставя на Възложителя за одобрение.
- 6.3. Плащането се извършва в 45 (четиридесет и пет) дневен срок от датата на представяне от Доставчика на коректно съставена фактура в резултат на подписан без възражения приемо-предавателен протокол.
- 6.4. Контактите между Възложителя и Доставчика във връзка с ежедневното изпълнение на Договора трябва да се осъществяват между Контролиращия служител или Представителя на контролиращия служител и Доставчика.
- 6.5. Възложителят може да задържи плащане или да прихване суми срещу насрещни дължими суми без допълнителни разходи за него, в случай че има основание за това.
- 6.6. Всички суми, посочени в Договора, са без ДДС, освен ако изрично не е посочено друго. ДДС, което се дължи по повод на тези суми, се начислява допълнително към тях.
- 6.7. Задържането и освобождаването на Гаранцията за изпълнение на Договора се осъществява съобразно условията и сроковете, посочени в Раздел В: Специфични условия на договора.

7. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

- 7.1. Освен с писмено съгласие на другата страна, никоя от страните не може да използва договора или информация, придобита по повод на договора, за цели извън изрично предвидените в договора.
- 7.2. Освен с писмено съгласие на другата страна, никоя страна не може по време на договора или след това да разкрива и/или да разрешава разкриването на трети лица на всякаква информация, свързана с дейността на другата страна, както и друга конфиденциална информация, която е получена или е могла да бъде получена по време на договора.
- 7.3. В случай, че Възложителят поиска, Доставчикът прави необходимото така, че неговите служители или подизпълнители да поемат директни задължения към Възложителя по повод на конфиденциалността във форма, приемлива за Възложителя.

8. ПУБЛИЧНОСТ

Освен ако не е необходимо за подписването или е уговорено като необходимо за изпълнението на договора, Доставчикът не публикува по своя инициатива и не разрешава публикуването, заедно или с друго лице, на информация, статия, снимка, илюстрация или друг материал от какъвто и да е вид по повод на договора или дейността на Възложителя преди предварителното представяне на материала на Възложителя и получаването на неговото писмено съгласие. Такова съгласие от Възложителя важи само за конкретното публикуване, което е изрично поискано.

9. СПЕЦИФИКАЦИЯ

- 9.1. Доставчикът се задължава да изпълнява доставките съгласно Раздел А: Техническо задание – предмет на договора, спецификациите, чертежите, мострите или други описания на доставките, част от договора.
- 9.2. Ако Доставчикът изпълни доставки, които не отговарят на изискванията на договора, Възложителят може да откаже да приеме тези доставки и да търси обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи. Възложителят може да предостави на Доставчика възможност да повтори изпълнението на неприетите доставки преди да потърси други доставчици.

10. ДОСТЪП И ИНСПЕКТИРАНЕ

Възложителят има право да инспектира в подходящо време съоръженията и сградите на Доставчика, както и помещенията на Поддоставчиците, за производство на Стоките. За тази цел Доставчикът трябва да осигури достъп на Възложителя до своите помещения.

11. ЗАГУБА ИЛИ ПОВРЕДА ПРИ ТРАНСПОРТИРАНЕ

- 11.1. Доставчикът трябва да уведоми Възложителя за всяка загуба или повреда на Стоките, включително частична загуба, дефекти или невъзможност да достави цялата или част от партидата.
- 11.2. Рискът от случайно повреждане или погиване – пълно или частично - на Стоките при транспортирането им, включително до мястото на доставка и предаването им на Възложителя се носи от Доставчика.

12. ОПАСНИСТОКИ

- 12.1. Всяка информация, притежавана от или на разположение на Доставчика, която се отнася до всякакви потенциални опасности при транспортиране, предаване или използване на доставяните Стоки, трябва незабавно да бъде съобщена на Възложителя.
- 12.2. Доставчикът трябва да предостави подробна информация за всички рискове за персонала на Възложителя, произтичащи от специфичното използване на Стоките, предмет на настоящия договор.
- 12.3. Доставчикът трябва да маркира опасните Стоки с международен символ(и) за опасност и да изпише името на материала им на български език. Транспортните и всички други документи трябва да включват декларация относно опасността и наименованието на материала на български език. Стоките трябва да бъдат придружавани от информация за възможни аварийни ситуации на български език под формата на писмени инструкции, етикети или

означения. Доставчикът трябва да спазва изискванията на българското законодателство и на международните споразумения, свързани с пакетирането, поставянето на етикети и транспортирането на опасните Стоки.

- 12.4. Доставчикът трябва да представи инструкции за безопасно използване на всички Стоки, доставяни на Възложителя или използвани от Доставчика или от неговите Поддоставчици на обекта. Инструкциите трябва да включват минимум следното.
- 12.4.1. информация за опасностите от използване на Стоките;
 - 12.4.2. оценка на риска от използване на Стоките;
 - 12.4.3. описание на контролните мерки, които трябва да се вземат;
 - 12.4.4. подробности за необходимо предпазно облекло;
 - 12.4.5. подробности за максималните граници на излагане на открито или за приложимите стандарти на излагане на открито, приложими за съответния материал;
 - 12.4.6. всякакви препоръки за следене на здравното състояние;
 - 12.4.7. препоръки, свързани с осигуряване, поддръжка, почистване и тестване на респираторно защитни и на вентилационни съоръжения.
 - 12.4.8. препоръки за боравене с отпадъци, включително и начини на депониране.
- 12.5. Информацията, която Доставчикът предоставя по горепосочените точки, трябва да се изпраща преди доставката на Стоките.

13. ДОСТАВКА

- 13.1. Стоките трябва да се доставят от Доставчика до мястото, посочено в Договора или в поръчката, освен ако писмено не е уговорено друго между страните.
- 13.2. Собствеността и рискът от повреждане или загуба на Стоките се носи от Доставчика до тяхното доставяне на мястото, посочено в Договора или в Поръчката (поръчките), и приемане от оторизиран представител на Възложителя.
- 13.3. Доставчикът трябва да предприеме необходимите действия всички Стоки да бъдат надлежно пакетирани, така че да достигнат местоназначението си в добро състояние. Всички Стоки трябва да бъдат доставяни и разтоварвани на мястото, на датата и в часа, посочени в Поръчката (поръчките) или в Договора.
- 13.4. Всички Стоки, доставяни на Възложителя, трябва да се придружават от известие за доставка, съдържащо Ком. номера на Поръчката (поръчките) и Спецификацията (спецификациите). Известието за доставка трябва да бъде подписано от Възложителя като доказателство за приемането на Стоките.
- 13.5. Датата (датите) и часът на доставка на Стоките трябва да бъдат определени в Поръчката (поръчките), освен ако не е уговорено друго между страните. Часът на доставка се определя от моментните обстоятелства, освен ако изрично не е уговорено друго между страните. Доставчикът трябва да предостави инструкции или всякаква друга необходима информация, които да позволят на Възложителя да приеме доставката на Стоките.
- 13.6. Възложителят си запазва правото да отмени всяка Поръчка или всяка неизпълнена част от нея, в случай, че Доставчикът не достави поръчаните Стоки на уговорената дата. В случай на необходимост от повторно поръчване Възложителят може да поръча Стоките от друг доставчик, като всички допълнителни разходи, произтичащи от това, се поемат от Доставчика.

- 13.7. Количествата доставяни Стоки трябва да отговарят на съответните количества, поръчвани от Възложителя освен ако не е уговорено друго. Възложителят може по свое усмотрение да приеме или не частична доставка на Стоките.
- 13.8. Когато Доставчикът изисква от Възложителя да връща опаковките на Стоките, разходите по връщането се поемат от Доставчика. Разходите по връщането се възстановяват на Възложителя в срок до 30 (тридесет) дни, считано от датата на изпращане на опаковките от страна на Възложителя.
- 13.9. Когато Доставчикът доставя Стоките с МПС, наличните празни опаковки могат да бъдат върнати със същото МПС. Всички опаковки, които подлежат на връщане, трябва да бъдат маркирани като такива.

14. ГАРАНЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО

- 14.1. Доставчикът гарантира, че качеството на Стоките съответства на изискванията на действащото българско законодателство към момента на доставка на Стоките, както и на спецификациите към договора.
- 14.2. Освен ако друго не е уговорено, без да се ограничават други негови права, Доставчикът трябва във възможно най-кратък срок, но не повече от 10 (десет) дни от датата на уведомяване от страна на Възложителя за дефект или неизпълнение на задължения по Договора, да поправи или замени всички Стоки, които са били или са станали дефектни в срок от 12 (дванадесет) месеца от датата на пускането им в експлоатация или 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставянето им. Срокът се удължава пропорционално, ако подобни дефекти се появят след подмяната при правилна експлоатация и се дължат на дефектен дизайн, на погрешни инструкции от страна на Доставчика, или Стоките са некачествени или дефектни поради начина на производство, или има друго нарушение на дадените гаранции на Възложителя.
- 14.3. В случай, че Доставчикът не поправи даден дефект или не подмени дадени дефектни Стоки в срок до 10 (десет) дни от датата на уведомяване от страна на Възложителя, то Възложителят може да поправи или по собствено усмотрение да подмени тези стоки за сметка на Доставчика.

15. ПРАВО НА ОТКАЗ

- 15.1. В случай, че Доставчикът достави Стоки, които не съответстват на уговореното по този Договор и на Поръчката (поръчките), независимо дали по качество или по количество, или не са годни да се ползват съобразно целите на Договора или по друг начин не съответстват на уговореното в Договора, Възложителят, без да се ограничават други негови права, има правото да откаже приемането на тези Стоки.
- 15.2. Възложителят може да предостави възможност на Доставчика да замени неприетите Стоки с други, съответстващи на Договора и Поръчката (поръчките), преди да ги закупи от друго място.
- 15.3. Възложителят връща на Доставчика всички неприети Стоки за негова сметка.

16. ОБРАЗЦИ И МОСТРИ

- 16.1. Доставчикът трябва при поискване от страна на Възложителя да предостави образци, мостри и инструкции за ползване на Стоките. Подобно предоставяне

по никакъв начин не освобождава Доставчика от неговите отговорности по Договора.

- 16.2. Доставчикът не трябва да се отклонява от нито една одобрена мостра или образец, без предварително да е получил писмено съгласие за това от страна на Възложителя.

17. ДОСТЪП ДО ОБЕКТА И СЪОРЪЖЕНИЯТА

- 17.1. Ако това е необходимо за изпълнението на предмета на Договора, Възложителят трябва да предостави достъп до Обекта на оторизирани представители на Доставчика. Достъпът се предоставя след предварително предизвестие от страна на Доставчика.
- 17.2. Доставчикът предприема необходимите действия неговите служители да не навлизат в други части на Обекта и да ползват само посочените от Възложителя пътища, маршрути и сгради.

18. ЗАСТРАХОВАНЕ И ОТГОВОРНОСТ

- 18.1. Доставчикът носи пълна имуществена отговорност за вреди, причинени по повод изпълнението на договора, както следва:

18.1.1. Нараняване или смърт на някое лице (служител на Възложителя, служител на Доставчика или наето от него лице или на трети лица при или във връзка с изпълнението на договора;

18.1.2. Повреда или погиване имуществото на Възложителя или на трети лица при или във връзка с изпълнението на договора.

Тази отговорност обхваща и претенциите на трети лица, съдебни процедури, имуществени и/или неимуществени вреди, разноски и всякакви други разходи, свързани с гореизложеното.

- 18.2. Доставчикът следва да притежава всички задължителни застраховки, съгласно действащата нормативна уредба, както и поддържа валидни застраховки за своя сметка за срока на договора.

- 18.3. Застрахователните полици се представят на Възложителя при поискване.

19. ПРЕОТСТЪПВАНЕ И ПРЕХВЪРЛЯНЕ НА ЗАДЪЛЖЕНИЯ

- 19.1. Договорът не може да бъде прехвърлен или преотстъпен като цяло на трето лице.

20. РАЗДЕЛНОСТ

В случай, че някоя разпоредба или последваща промяна в договора се окаже недействителна, останалите разпоредби продължават да бъдат валидни и подлежащи на изпълнение.

21. ПРЕКРАТЯВАНЕ

- 21.1. Възложителят може (без да се накърняват други права или задължения по договора) да прекрати договора без каквито и да е компенсации или обезщетения с писмено известие до Доставчика при следните обстоятелства:

21.1.1. ако Доставчикът и/или служителите на Доставчика виновно и/или нееднократно предоставят невярна информация или сведения, значително нарушат правилата за безопасност и здраве при работа,

продължително и/или съществено не изпълняват задълженията си по договора.

- 21.1.2. ако за Доставчика е открито производство по несъстоятелност.
- 21.2. Всяка страна има право едностранно да прекрати Договора изцяло или отчасти, в случай че другата страна е в неизпълнение на Договора и не поправи това положение в четиринадесетдневен срок от получаването на писмено уведомление за това неизпълнение от изправната страна.
- 21.3. В случай, че Възложителят прекрати Договора поради неизпълнение от страна на Доставчика, то Възложителят има право да задържи изцяло гаранцията за изпълнение, внесена от Доставчика.
- 21.4. Възложителят има право да прекрати договора с едномесечно писмено предизвестие. Възложителят не носи отговорност за разходи след срока на предизвестие.
- 21.5. Страните могат да прекратят договора по всяко време по взаимно съгласие.
- 21.6. Прекратяването на договора не влияе на правата на всяка от страните, възникнали преди или на датата на прекратяване. При прекратяване на договора всяка страна връща на другата цялата информация, материали и друга собственост.
- 21.7. При изтичане или прекратяване на договора Доставчикът се задължава да съдейства на нов Доставчик за поемане изпълнението на договор. Направените от Доставчика разходи за това се поемат от Възложителя, след неговото предварително одобрение.

22. ПРИЛОЖИМО ПРАВО

Към този договор ще се прилагат и той ще се тълкува съобразно разпоредбите на българското право.

23. ФОРС МАЖОР

- 23.1. При възникване на форсмажорни обстоятелства по смисъла на чл.306 от Търговския закон на Република България, водещи до неизпълнение на договора страната, която се позовава на такова обстоятелство трябва да уведоми другата в какво се състои непреодолимата сила и възможните последици от нея за изпълнението на договора.

Страните трябва да направят това уведомление до 3 (три) дни от настъпването на обстоятелствата.

СПОРАЗУМЕНИЕ

Към договор № 6890, 6891, 6892, 6893

Доставка на фланшови обратни клапи и жаба клапи, фланшови у филтри, фланшови Т филтри, с горен капак, поплавкови вентили и удароубиватели.

За съвместно осигуряване на ЗБУТ при извършване на дейност /услуги/ от контрактори на територията на офиси на "Софийска вода" АД, съгласно чл. 18 от ЗЗБУТ

На 09.02.2016 г. на основание чл.18 от ЗЗБУТ се сключи настоящето споразумение между Възложителя – "Софийска вода" АД и Изпълнителя „Индустиал партс“ ООД

Отговорност за осигуряване на ЗБУТ носят:

Възложителя – за дейностите свързани с експлоатацията на Инвестиции

Изпълнителя – за дейностите предмет на договор № 6890; 6891; 6892; 6893 /отдел, станция, звено/

Координирането на съвместното прилагане на настоящето споразумение се възлага на :

От страна на Възложителя:

Контролиращ служител по договора – Пламен Рачев

на длъжност - Мениджър ДМА и ПМА програми

От страна на Изпълнителя Евмен Феликс

на длъжност мениджър общи работи корекции

Преди започване на работа гореспоменатите лица установяват с протокол изпълнението на необходимите предварителни мероприятия по ЗБУТ, осигуряващи настоящето споразумение.

Общи изисквания

1. Нищо от условията на споразумението и приложените към него документи не освобождава Изпълнителя от приложимите нормативни изисквания по безопасност и здраве при работа
2. Изпълнителят се задължава да осигури ЗБУТ, както за всички свои работещи на обекта, така и на всички останали лица, които по друг повод се намират на територията на обекта.

Пропускателен режим

3. Възложителят посочва работната площадка и маршрутите за придвижване на хора и коли на Изпълнителя, и издава карти-пропуск на всички лица на Изпълнителя по предварително представен от него списък.
4. Изпълнителят се задължава да спазва посочените маршрути и пропускателния режим на обекта.
5. Забранен е престоят на работници и техника на Изпълнителя извън посочените работни места и пътища за придвижване.

Организация по извършване на инструктаж по ЗБУ и ПБ

6. Изпълнителят се задължава да допуска до работа само обучен и инструктиран персонал.
7. На целия персонал на Изпълнителя, включително и специалистите с ръководни функции по предварително подаден от него списък, Възложителят провежда начален инструктаж, съгласно процедура П-БЗР4.4.2-1. Служителите на Изпълнителя задължително преминават начален инструктаж преди започване на работата на място, уточнено от Възложителя и в присъствие на техния ръководител.
8. При промяна на състава, Изпълнителят представя на Възложителя списъка на новите лица за начален инструктаж, преди да ги е допуснал до работа.
9. Специфичните правила по безопасност на "Софийска вода" АД, дадени по време на инструктажа и на оперативните срещи, трябва да бъдат спазвани от всички, винаги и по всяко време.
10. Останалите видове инструктаж по ЗБУ и ПБ на работниците на Изпълнителя са негово задължение и се провеждат и регистрират от негови длъжностни лица, съгласно действащото законодателство.

Специално работно облекло, лични и колективни предпазни средства

11. Изпълнителят осигурява за своите работници специално и работно облекло и ЛПС, в зависимост от извършваната от него дейност. Същите се осигуряват преди започване на работа и са задължителни за носене от персонала. Поддръжка, почистване и изпирането са за сметка на Изпълнителя.

Организация на работната площадка

12. Изпълнителят се задължава да подрежда всички материали и резервни части и да почиства от отпадъци работното място незабавно след работа.
13. Забранява се ползването на производствените инсталации или части от тях без разрешение на контролиращия служител на Възложителя.

Трудови злополуки и инциденти

14. За всички злополуки, инциденти, наранявания, оказана първа помощ, Изпълнителят незабавно уведомява контролиращия служител на Възложителя и отдел „БЗР“.
15. Сигнали за аварийни ситуации незабавно се докладват на контролиращия служител на Възложителя.

Временно електрическо захранване

16. Забранява се превключване от едно място на захранване към друго или включване на допълнителни потребители от Изпълнителя към електрическите съоръжения на Възложителя без разрешението му.
17. Изпълнителят разполага използваните ел. удължители и захранващи кабели по начин, изключващ увреждането на изолацията им или спъване.
18. Изпълнителят използва електрическите съоръжения по начин, изключващ директния и индиректния допир от работещи на Възложителя.

Пожарна безопасност

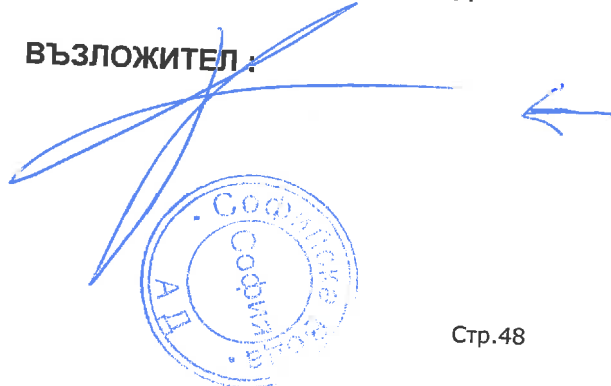
19. Изпълнителят извършва дейността си, спазвайки изискванията за пожарна безопасност и плана за евакуация на Възложителя.
20. При извършване на възложената му дейност, Изпълнителят не трябва да създава предпоставки за възникване на пожар.
21. Изпълнителят спазва изискванията за пушене на определените от Възложителя места.
22. Изпълнителят осигурява за своя сметка необходимия вид и количества, изправни и проверени пожарогасителни средства, ако дейността му го изисква.
23. Извършването на огневи работи от Изпълнителя се започва след предварително съгласуване с Възложителя /ръководителя на обекта, на чиято територия се извършва работата и контролиращият служител по договора/.
24. Извършването на огневи работи на временни места се допуска само след издаване на Акт за огневи работи на временни места и осигуряване на необходимите средства за първоначално пожарогасене, съгласно изискванията на Глава пета от Наредба Из-2377/2011г. за правилата и нормите на пожарна безопасност при експлоатация на обектите.

Настоящото споразумение се подписва в два еднообразни екземпляра, по един за всяка една от страните.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



Платете на - име на получателя СОФИЙСКА ВОДА			
Сметка на получателя/Виртуален IBAN BG07SOMB91301010307902		Банков код SOMBBGSF	
При банка - име на получателя MUNICIPAL BANK AD SOFIA			
Кр. превод		Вид валута BGN	Сума 500.00
Основание за плащане ГАРАНЦИЯ ДОБРО ИЗП.ПО ПРОЦ.ТТ001435			
Още пояснения ЛОТ 4-ДОСТАВКА НА ПОПЛАВКОВИ ВЕНТИЛ			
Наредител INDUSTRIAL PARTS OOD/			
Сметка на наредителя BG56RZBB91551089511212		Вид плащане	
Име на банката на наредителя RAIFFEISENBANK EAD		Банков код на банката на наредителя RZBBBGSF	
Дата на приемане: 28.01.2016	Реф: 83659674	ОК ДТКТ	Ун. номер за деня при изпращача:
Валюр: 29.01.2016	Рингс: He	Статус: Приключен	Част от масово плащане: He
Дата на осчетоводяване: 28.01.2016	Комисионна: 0.70	160128930559674	

